



पर्यावरण और  
संरक्षण  
विभाग

# भूमिगत भंडारण टैंक अनपालन प्रशिक्षण

संस्करण 3.6

# अनुपालन प्रशिक्षण के लाभ

- अनुपालन मुद्दों के बारे में अधिक जागरूकता
- बेहतर प्रशिक्षित टैंक के मालिक और संचालक
- परिचालन अनुपालन का निम्नतर उल्लंघन
- पर्यावरण की अधिक से अधिक सुरक्षा
- ऑपरेटर प्रशिक्षण/पुनः प्रशिक्षण आवश्यकताओं को पूरा करने के लिए

# UST ऑपरेटर प्रशिक्षण

- प्रत्येक फैसिलिटी में ऑपरेटर की तीन क्लास होनी चाहिए:
  - क्लास ए- UST संचालन और रखरखाव की समग्र जिम्मेदारी
  - क्लास बी- प्रतिदिन, UST अनुपालन की ऑन साइट जिम्मेदारी
  - क्लास सी- आपातकालीन स्थिति जारी करने की जिम्मेदारी
- प्रत्येक ऑपरेटर क्लास के लिए विशिष्ट प्रशिक्षण आवश्यकताएं।
- टैंक मालिकों को टेनेसी टैंक हेल्पर ऑनलाइन प्रोग्राम का उपयोग प्रत्येक सुविधा के लिए क्लास ए और बी ऑपरेटरों को नामित करने के लिए करना चाहिए।  
<https://tdec.tn.gov/tankhelper>

# बार-बार होने वाले उल्लंघन

- 1 लीक डिटेक्शन रिकॉर्ड रखने में विफलता
- 2 ऑटोमेटिक लाइन लीक डिटेक्टरों की जांच करने में विफलता
- 3 वार्षिक लाइन टाइटनेस टेस्ट करने में विफलता
- 4 कैथोडिक प्रोटेक्शन का परीक्षण करने में विफलता
- 5 संदिग्ध रिलीज की रिपोर्ट करने में विफलता

ये उल्लंघन आपके लिए बहुत महंगे हो सकते हैं...

# कछ सामान्य नागरिक दंड

उल्लंघन	नागरिक दंड
लीक डिटेक्शन रिकॉर्ड रखने में विफलता (>4 माह)	\$3,200 / टैंक
कसाव परीक्षण संपीडित पाइपिंग में विफलता	\$2,000 / लाइन
ऑटोमेटिक लाइन लीक डिटेक्टर की जांच करने में विफलता	\$2,000 / लाइन
कैथोडिक प्रोटेक्शन की जांच करने में विफलता	\$1,200 / CP परीक्षण
संदिग्ध रिलीज की रिपोर्ट करने में विफलता	\$3,200 / इवेंट
रिलीज का पता लगाने में विफलता	\$3,200 / टैंक
फैलने/गिरने को रोकने में विफलता	\$2,000 / टैंक
अतिरिक्त भराव से सरक्षा में विफलता	\$2,000 / टैंक
सबस्टैण्डर्ड UST सिस्टम को बंद करने में विफलता	\$3,200 / UST सिस्टम

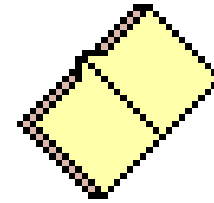
उल्लंघनों को ठीक करने या दंड का भुगतान करने में विफलता के परिणामस्वरूप आपकी सुविधा को रेड टैग किया जा सकता है।

# हम निम्नलिखित को भी शामिल करेंगे...

- इनस्टॉलेशन और नोटिफिकेशन
- मरम्मत
- रिलीज़ रिपोर्टिंग
- टैंक क्लोजर
- रिकॉर्ड कीपिंग
- वित्तीय ज़िम्मेदारी

# 4 बातें आपको अवश्य ज्ञात होनी चाहिए:

- 1 आपकी फैसिलिटी में कौन सा उपकरण है।
- 2 क्या किया जाना चाहिए,
- 3 इसे कब किया जाना चाहिए,
- 4 निरीक्षण के लिए आपके पास क्या होना चाहिए।



# अस्वीकरण

टेनेसी राज्य उपकरण, उत्पादों या सेवाओं के किसी विशिष्ट ब्रांड, निर्माता या विक्रेता का समर्थन नहीं करता है।

इस प्रेजेंटेशन में किसी भी उपकरण, उत्पाद या सेवाओं पर उल्लेखित या दर्शाए गए किसी भी ब्रांड का नाम केवल दृष्टांत उद्देश्यों के लिए है और हम ऐसे उपकरण, उत्पादों या सेवाओं का न तो समर्थन करते हैं और न ही अनुशंसा करते हैं, इस तरह से इनका कोई और अर्थ न लगाया जाए।

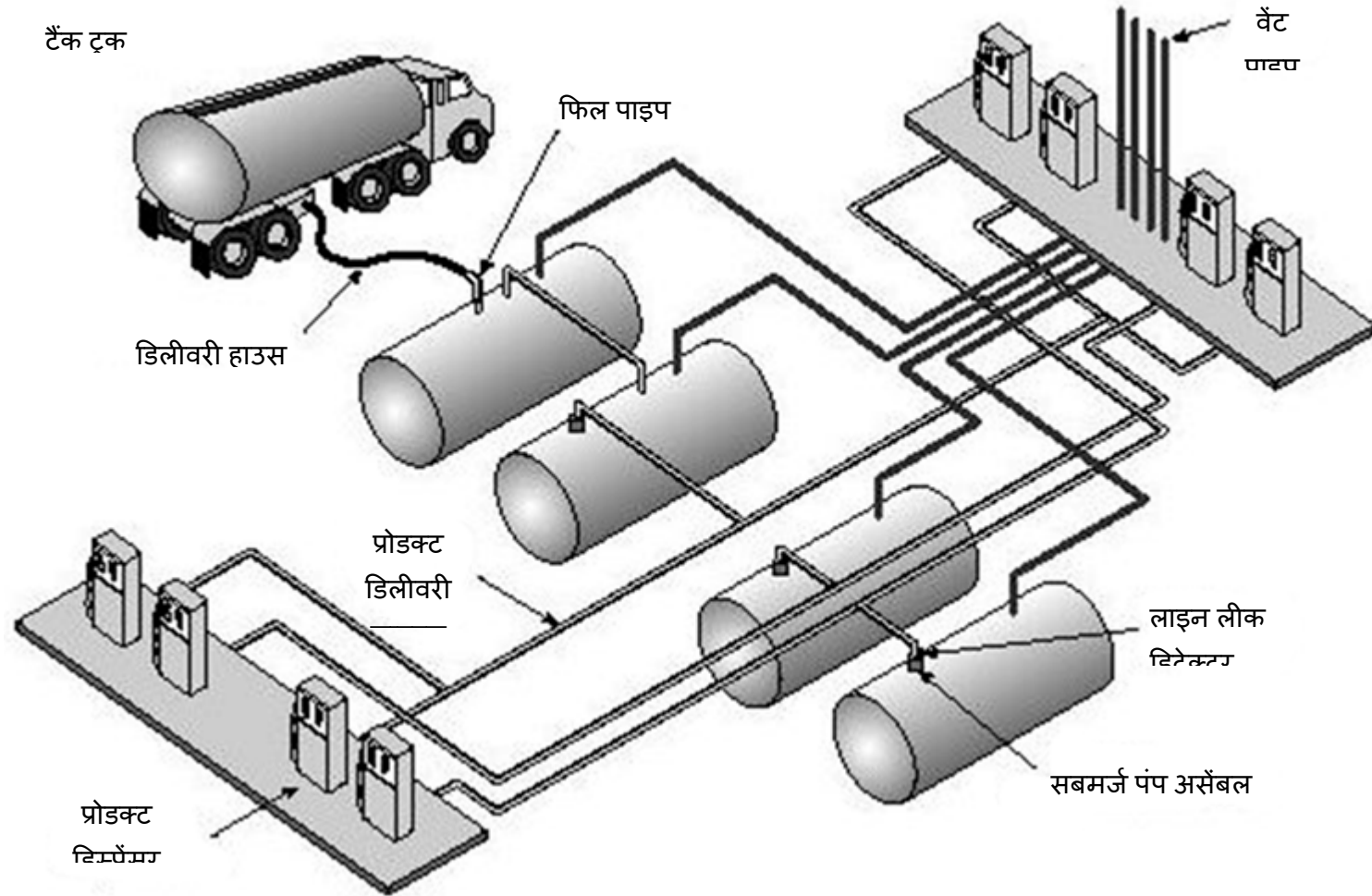


# अपने UST सिस्टम को समझना

अधिकतर भूमिगत स्टोरेज टैंक (UST) सिस्टम में शामिल हैं:

- एक या अधिक भूमिगत टैंक
- पाइपिंग
- गिरने या फैलने से रोकना
- ओवरफिल की रोकथाम
- जंग से सुरक्षा
- लीक डिटेक्शन सिस्टम

# विशिष्ट UST सिस्टम



# विभिन्न तरह के टैंक

- **मैटेलिक**
  - कैथोड रूप से संरक्षित स्टील
- **नॉन-मैटेलिक**
  - फाइबरग्लास-क्लैड स्टील
  - जैकेट युक्त स्टील
  - फाइबरग्लास रेंफोर्स प्लास्टिक (FRP)

\*टैंक एकल या दोहरी दीवारों के हो सकते हैं\*

# मैटेलिक टैंक

- Sti-P3® टैंक- में बाहर की तरफ एक डाईइलेक्ट्रिक कोटिंग और टैंक के बाहर जुड़े गैल्वेनिक (सक्रिय) एनोड होते हैं।
- बेयर स्टील टैंक- फैक्ट्री से इनस्टॉल कोई सुरक्षा नहीं। फील्ड इनस्टॉल जंग संरक्षण का उपयोग करता है।



Sti-P3



बेयर स्टील

# नॉन-मैटेलिक टैंक

- **क्लैड स्टील टैंक** - एक स्टील टैंक जिसमें टैंक के बाहर गैर-संक्षारक सामग्री, जैसे कि फाइबरग्लास या यूरेथेन यांत्रिक रूप से बंधा हुआ (क्लैड) की एक
- **जैकेट युक्त स्टील टैंक**- एक स्टील का टैंक जो एक गैर-संक्षारक, नॉन-मैटेलिक सामग्री जैसे फाइबरग्लास या पॉलीइथाइलीन में इनकैप्सुलेटेड(या
- **फाइबरग्लास रेंफोर्स प्लास्टिक (FRP) टैंक**- ये टैंक फाइबरग्लास रेंफोर्स प्लास्टिक से बने होते हैं।



क्लैड टैंक का सैंपल



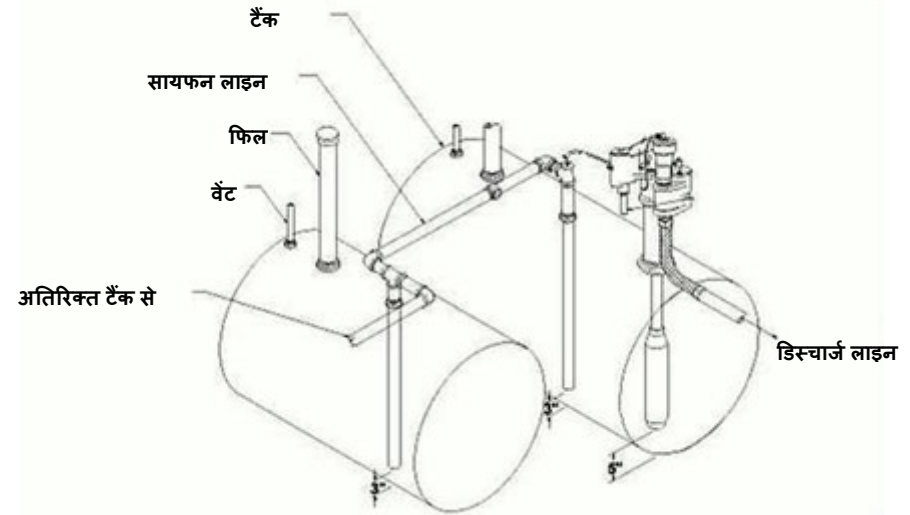
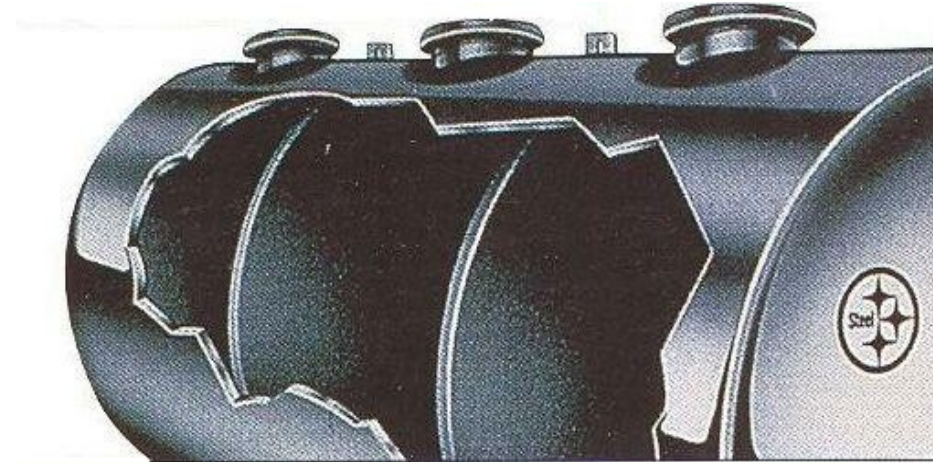
जैकेट युक्त टैंक



फाइबरग्लास रेंफोर्स प्लास्टिक (FRP) टैंक

# टैंक का कॉन्फ़िगरेशन

- कम्पार्टमेंट टैंक -दो या दो से अधिक कम्पार्टमेंट में विभाजित होते हैं। ये प्रायः विभिन्न प्रोडक्ट ग्रेड रखते हैं।
- मैनीफोल्ड टैंक-दो या दो से अधिक टैंक पाइपिंग से जोड़े जाते हैं। ये हमेशा एक जैसा प्रोडक्ट ग्रेड रखते हैं।



# विभिन्न तरह की पाइपिंग

- मैटेलिक
  - कैथोड रूप से संरक्षित स्टील
- नॉन मैटेलिक
  - फाइबरग्लास
  - फ्लेक्सिबल प्लास्टिक
  - दृढ़ प्लास्टिक



# नॉन-मैटेलिक पाइपिंग के उदाहरण

- **फाइबरग्लास रेंफोर्स प्लास्टिक (FRP) पाइपिंग-** फाइबरग्लास रेंफोर्स प्लास्टिक से बने होते हैं। या
- **फ्लेक्सिबल प्लास्टिक पाइपिंग-** विशेष तरह से डिजाईन किए गए पेट्रोलियमरोधी पॉलीमर से बने
- **सेमी-रिजिड पाइपिंग-** फ्लेक्सिबल प्लास्टिक पाइपिंग से मोटे होते हैं और सामान्यतः इलेक्ट्रोफ्यूज़न पाइपिंग कनेक्शन होते हैं।



FRP पाइपिंग का सैंपल



फ्लेक्सिबल पाइपिंग का नमूना



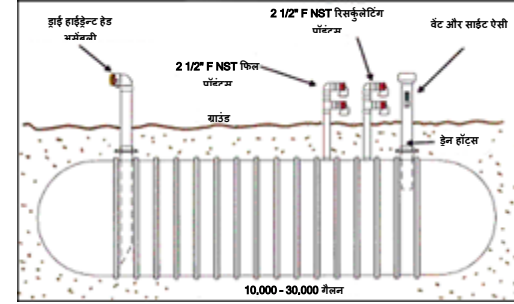
सेमी-रिजिड पाइपिंग का नमूना

\*पाइपिंग एकल या दोहरी दीवारों के हो सकते हैं\*



# क्या मौजूद है यह कैसे जानें?

- इनस्टॉलेशन रिकॉर्ड



- दृश्य निरीक्षण



- जांच



- पिछला निरीक्षण रिकॉर्ड



# एथेनॉल ब्लेंडेड फ्यूल

## एथेनॉल ब्लेंडेड फ्यूल:

- ✓ E 10 - 10% तक एथेनॉल, TN में सबसे सामान्य ईंधन।
- ✓ E 15 - TN में व्यावसायिक रूप से उपलब्ध होने की शुरुआत।
- ✓ E 85 - TN में सीमित उपलब्धता; केवल फ्लेक्स ईंधन वाहनों के लिए

इथेनॉल मिश्रित ईंधन के भंडारण वाले टैंकों

से पानी को बाहर रखने के लिए **बहुत**

**सहत्वपूर्ण** है।

टैंक में अतिरिक्त पानी "फेज सेपरेशन" का

कारण हो सकता है जहां पानी/एथेनॉल

गैसोलीन से अलग हो जाते हैं - ईंधन



# यह किस तरह की पाइपिंग है?



# हमने शामिल किया है...

✓ टैंक और पाइपिंग

अगला:  
गिरने या फैलने से रोकना

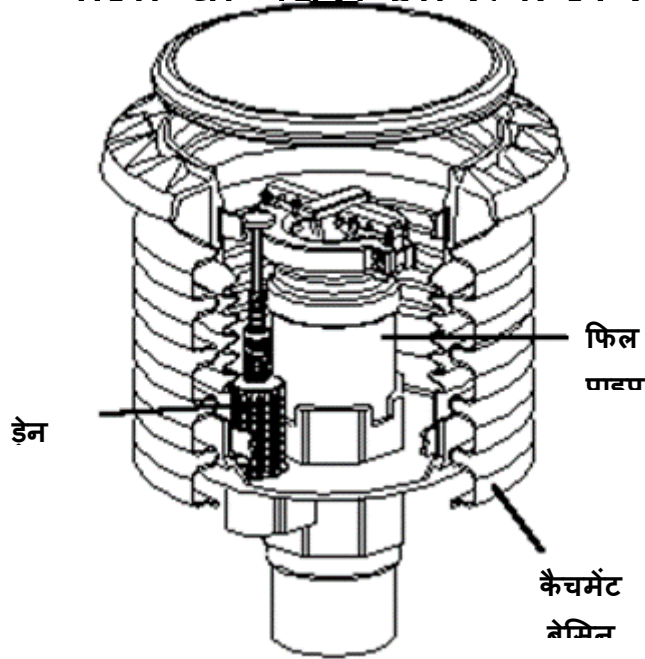
# स्पिल प्रिवेंशन के बारे में आपको क्या जानना चाहिए

- एक समय में 25 गैलन या अधिक भरा कोई भी टैंक गिरने या फैलने की सुरक्षा से युक्त होना चाहिए।
- स्पिल प्रिवेंशन डिवाइसों में स्पिल होना चाहिए जो तब हो सकता है जब डिलीवरी होज को फिल पाइप से अलग कर दिया जाता है।
- उनको अक्सर “स्पिल बकेट्स” या “कैचमेंट बेसिन” कहा जाता है।



# स्पिल प्रिवेंशन के बारे में आपको क्या जानना चाहिए

- उत्पाद को टैंक में ड्रेन करने देने के लिए कुछ में ड्रेन वॉल्व लगे होते हैं।
- जब स्पिल बकेट सामग्री को टैंक में ड्रेन किया जाता है तो कोई भी एकत्रित पानी या देबरी भी टैंक में जा सकती है।



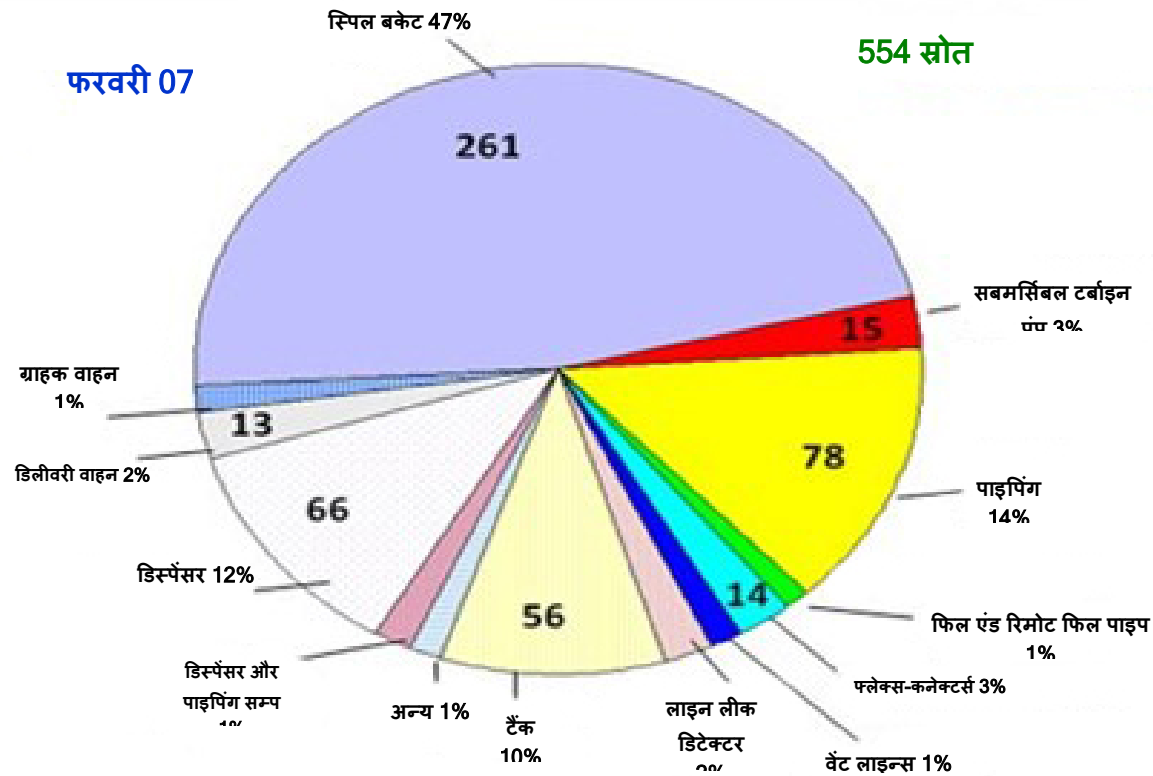
# स्पिल प्रिवेंशन के बारे में आपको क्या जानना चाहिए

- वे लंबे समय तक उत्पाद रखने के लिए डिज़ाइन नहीं किए गए हैं।
- स्पिल बकेट का “जीवन काल” अक्सर टैंक या पाइपिंग से छोटा होता है।
- स्पिल बकेट की हर महीने में कम से कम एक बार जांच होनी चाहिए।



# स्पिल बकेट के साथ चिंता क्यों?

## फ्लोरिडा में UST लीक स्रोत





# स्पिल प्रिवेंशन के नियम

- स्पिल बकेट को पानी, गंदगी, डेबरी या दूसरे तत्वों से मुक्त रखना चाहिए।
- स्पिल बकेट का प्रति माह एक बार निरीक्षण किया जाना चाहिए और लॉग\* पिछले 12 महीनों के स्पिल बकेट निरीक्षणों को दर्शाता रहता है।
- सभी स्पिल बकेट पर ढक्कन की ज़रूरत होती है और राइजर के संपर्क में नहीं होते हैं।

\* मासिक स्पिल बकेट इंस्पेक्शन फॉर्म UST वेबसाइट पर उपलब्ध है।

# स्पिल बकेट निरीक्षण लॉग



टेनेसी राज्य  
पर्यावरण व संरक्षण विभाग  
भूमिगत भंडारण टैंक विभाजन  
William R. Snodgrass Tennessee Tower  
312 Rosa L. Parks Avenue, 12th Floor  
Nashville, Tennessee 37243

मासिक स्पिल बकेट निरीक्षण लॉग

## निर्देश

टेनेसी अंडरग्राउंड स्टोरेज टैंक नियमों की आवश्यकता है कि मासिक आधार पर सभी स्पिल बकेट का दृश्य निरीक्षण किया जाए। नियम 0400-18-01-.02(3)(b)3. कहता है:

"स्पिल कैचमेंट बेसिन का महीने में कम से कम एक बार निरीक्षण मालिक और/या ऑपरेटर द्वारा किया जाएगा ताकि स्पिल रोकथाम के लिए प्रदान किए गए स्टोरेज स्पेस की पूर्णता सुनिश्चित हो सके। कम से कम पिछले बारह (12) महीनों को दर्शाने वाले इन निरीक्षणों का लॉग मालिक और/या ऑपरेटर द्वारा रखा जाएगा।"

- प्रत्येक महीने में एक बार फैसिलिटी में प्रत्येक स्पिल बकेट के दृश्य निरीक्षण के परिणामों को रिकॉर्ड करने के लिए इस फॉर्म का उपयोग करें।
- प्रत्येक फैसिलिटी के लिए अलग फॉर्म का उपयोग करें। फॉर्म दी गई जगह पर वर्ष को इंगित करें।
- इस फॉर्म के आगे के हिस्से में छह स्पिल बकेट तक जगह होती है। यदि इस फैसिलिटी में छह से अधिक स्पिल बकेट हैं, तो इस फॉर्म के पिछले हिस्से का उपयोग करें या अतिरिक्त प्रतियां बनाएं।
- यदि कोई स्थायी तरल या स्पिल बकेट दोष (दरारें, फटे हुए कनेक्टर आदि) नोट नहीं किए जाते हैं, तो उपयुक्त कॉलम और पंक्ति में "ओके" लिखें।
- यदि कोई स्थायी तरल या स्पिल बकेट दोष नोट किया जाता है, तो उपयुक्त कॉलम में "नॉट ओके" लिखें और बताएं कि क्या कार्रवाई की गई थी।
- आपको किसी भी स्पिल बकेट दोष को ठीक करने के उपाय करने चाहिए। यदि स्पिल बकेट दोष और जारी पेट्रोलियम के संकेत हैं, तो इसे नियम 0400-18-01-.05 और .06 के अनुसार संदिग्ध रिलीज के रूप में रिपोर्ट किया जाना चाहिए।
- इन निरीक्षणों के पिछले 12 महीनों को बनाए रखें और उन्हें राज्य निरीक्षण के लिए उपलब्ध कराएं।

UST सविधा की जानकारी							
नाम:	फैसिलिटी आईडी।					वर्ष	
पता:	शहर					ज़िले	
चेक किया हुआ तिथि	मासिक स्पिल बकेट दृश्य निरीक्षण उपयुक्त स्पिल बकेट (S13) के लिए प्रत्येक ब्लॉक में रिकॉर्ड स्थिति						कार्रवाई की गई यदि
	SB # 1	SR # 2	S13 # 3	SB # 4	SB # 5	SB # 6	
/ /							
/ /							
/ /							
/ /							
/ /							

# गिरने या फैलने से रोकना

## आपको क्या जरूर करना चाहिए:

- टूट-फूट, दरार या छेद के संकेत दिखने पर हर महीने एक बार अपनी स्पिल रोकथाम का **निरीक्षण** करें।
- **सुनिश्चित करें** कि प्रत्येक डिलीवरी से पहले और बाद में आपकी स्पिल रोकथाम द्रव और डेबरी से खाली हो।
- मासिक स्पिल रोकथाम निरीक्षणों का **रिकॉर्ड रखें**।

# इसमें समस्या क्या है?



# आपको क्या करना चाहिए?

- स्पिल बकेट की हाइड्रोस्टैटिक टेस्टिंग करें
  - डिवीजन मार्गदर्शन या PEI - RP1200 का पालन करें
  - सफल = कोई प्रतिस्थापन नहीं; विफल = स्पिल बकेट को बदलें
- स्पिल बकेट बदलें - प्रतिस्थापन से 24 घंटे पहले डिवीजन को सूचित करें
  - यदि संदूषण मिले तो संदेहास्पद रिलीज़ के रूप में रिपोर्ट करें।
- स्पिल बकेट्स को बदल दें
  - स्पिल बकेट्स की मरम्मत केवल विनिर्माता की अनुशंसाओं के अनुरूप करें
    - स्पिल बकेट लाइनर्स अधिकांश स्पिल बकेट निर्माताओं द्वारा अनुमोदित नहीं होते हैं।

# हमने शामिल किया है...

- ✓ टैंक और पाइपिंग
- ✓ गिरने या फैलने से रोकना

**अगला:**

**ओवरफिल की रोकथाम**

# ओवरफिल की रोकथाम

कोई भी टैंक जो एक समय में **25 गैलन या उससे अधिक** से भरा होता है, उसमें ओवरफिल की रोकथाम होनी चाहिए।

ओवरफिल रोकथाम को डिलीवरी के दौरान टैंकों को ओवरफिल होने से रोकना चाहिए।

ओवरफिल रोकथाम को डिज़ाइन किया गया है:

1. प्रोडक्ट के फ्लो को रोकने के लिए, या
2. प्रोडक्ट के फ्लो को कम करने के लिए, या
3. टैंक के फुल होने और प्रोडक्ट के रिलीज़ शुरू होने पर डिलीवरी वाले व्यक्ति को सावधान करने के लिए

# ओवरफिल रोकथाम के 3 प्रकार

ओवरफिल रोकथाम के 3 सामान्य प्रकार

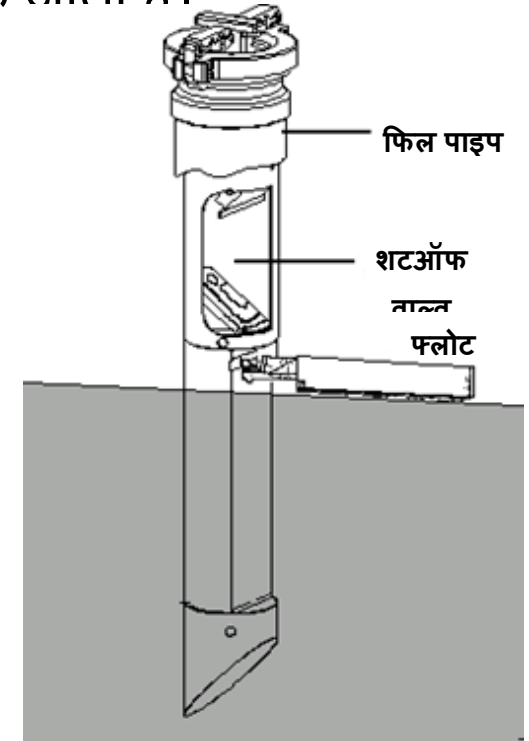
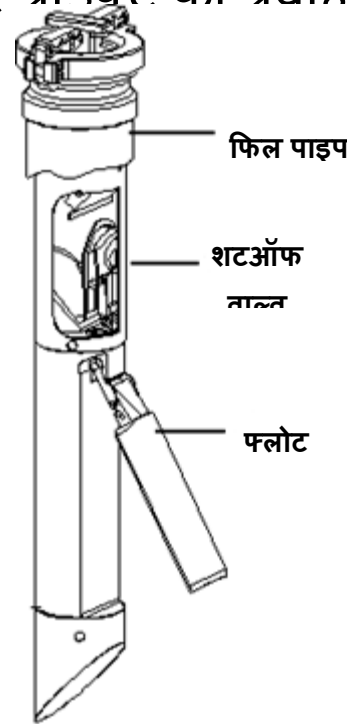
- ☞ ऑटोमेटिक शटऑफ (जिसे कभी-कभी 'फ्लैपर वाल्व' कहा जाता है)
- ☞ फ्लो रेस्ट्रिक्शन (जिसे कभी-कभी 'बॉल फ्लोट' कहा जाता है)
- ☞ ओवरफिल अलार्म (जिसे कभी-कभी 'हाई लेवल अलार्म' कहा जाता है)

आइए प्रत्येक प्रकार की जांच करें ...



# ऑटोमेटिक शटऑफ डिवाइस

- जब टैंक में प्रोडक्ट एक नियत स्तर तक पहुंच जाता है तो ऑटोमेटिक डिवाइस या “फ्लैपर वाल्व” धीमे पड़ जाते हैं और प्रोडक्ट का प्रवाह रुक जाता है।
- ऑटोमेटिक शटऑफ डिवाइस फिल पाइप में स्थित होती हैं।



# ऑटोमेटिक शटऑफ डिवाइस

- ये डिवाइस सामान्य रूप से फ्लो को तब बंद करती हैं जब टैंक **95%** भर जाता है।
- इस डिवाइस का हिस्सा देखने के लिए फिल पाइप को देखें।
- आप फिल पाइप से हो कर जाती हुई एक लाइन (या अपने फिल पाइप में आधे चांद के आकार)



ऑटोमेटिक शटऑफ डिवाइस के अंत से  
देखते हुए  
शटऑफ डिवाइस

# ऑटोमेटिक शटऑफ डिवाइस के उदाहरण



# जो हम देखना नहीं चाहते...

यदि फिल पाइप में टैंक गोजिंग स्टिक छोड़ी जाती है, तो इन टैंकों में ओवरफिल रोकथाम अक्षम है



यह फेलोनी है  
टेनेसी स्टेट लॉ के अंतर्गत

# लघु विराम...

क्या इसके बारे में कोई सवाल हैं....

फलैपर वाल्व?

# बॉल फ्लोट वाल्व

- वेंट पाइप में टैंक के अंदर एक बॉल फ्लोट वाल्व होता है।



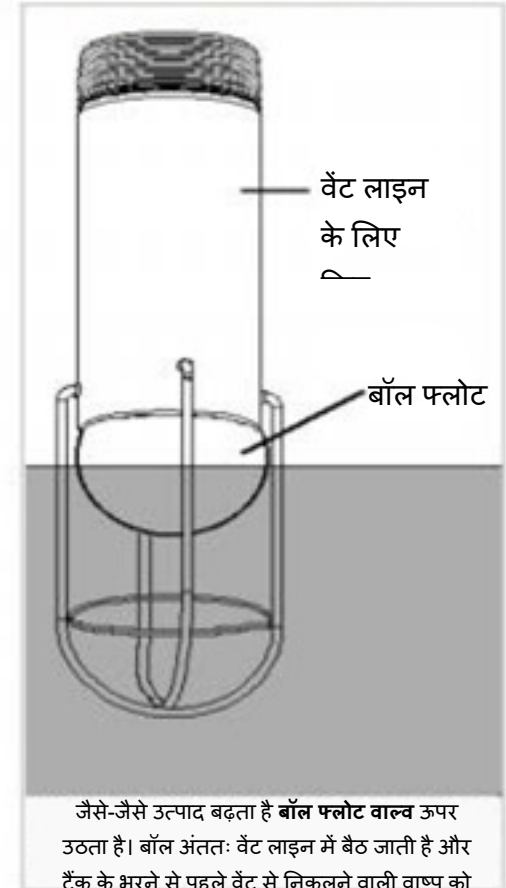
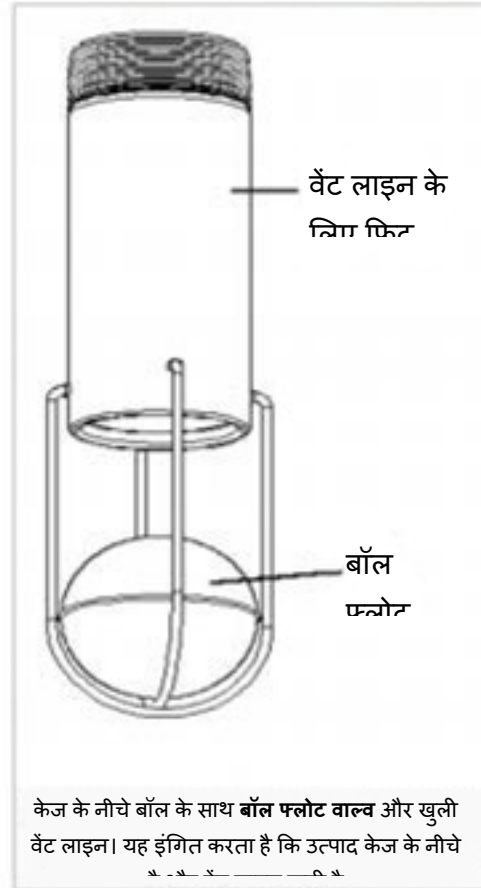
सैंपल बॉल  
फ्लोट वाल्व



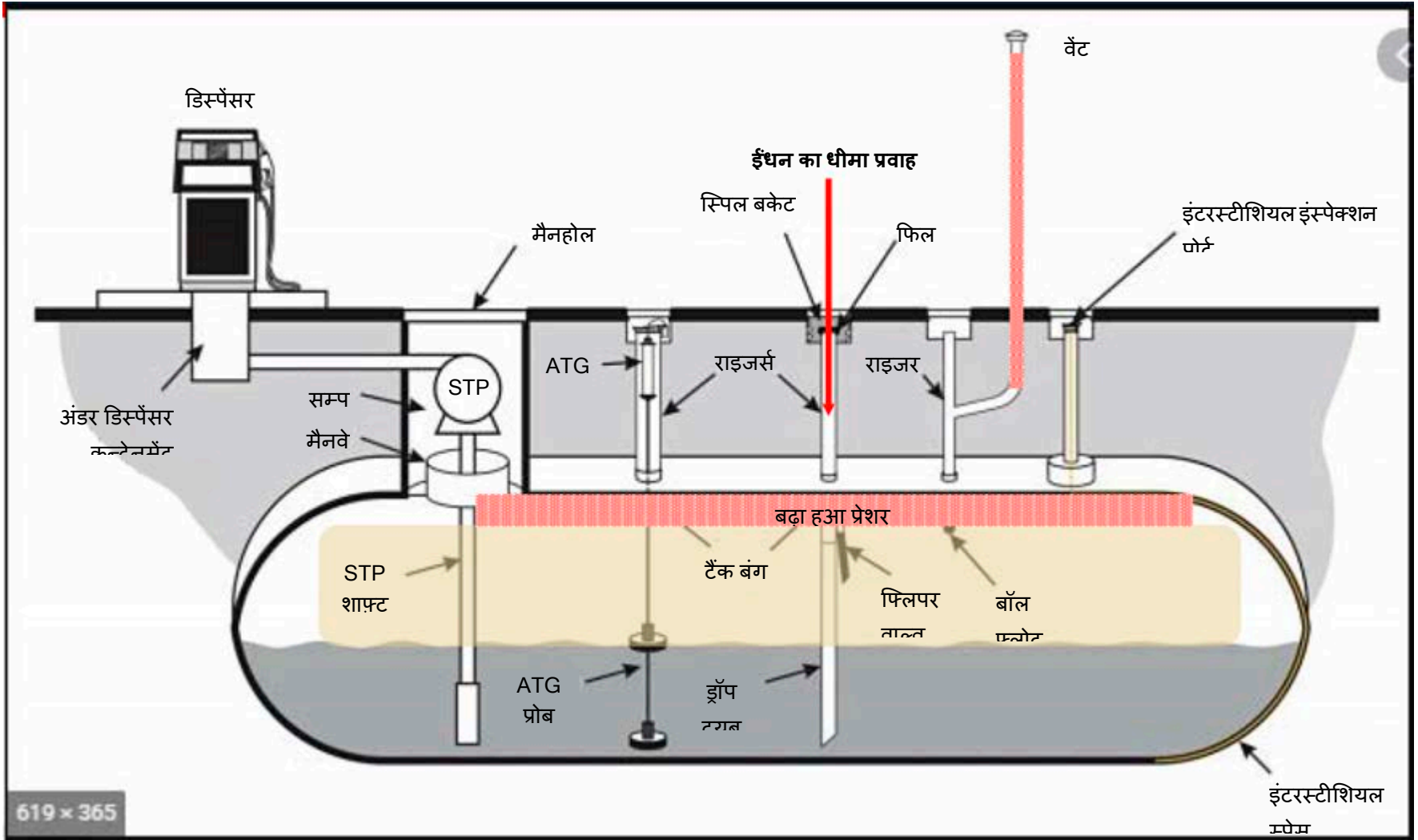
# बॉल फ्लोट वाल्व कैसे काम करता है

जैसे-जैसे टैंक भरता है,  
वॉल्व का बॉल उठता है और  
वाष्प के प्रवाह को टैंक से  
बाहर आने से रोकता है।  
प्रवाह की दर घटती है और  
डिलीवरी रोकने के लिए  
डिलीवरी वाले व्यक्ति को  
सावधान करता है।  
जब टैंक **90%** भर जाता है  
तो बॉल फ्लोट वाल्व काम  
करता है।

बॉल फ्लोट वाल्व खुली और बंद स्थिति में



# बॉल फ्लोट वाल्व

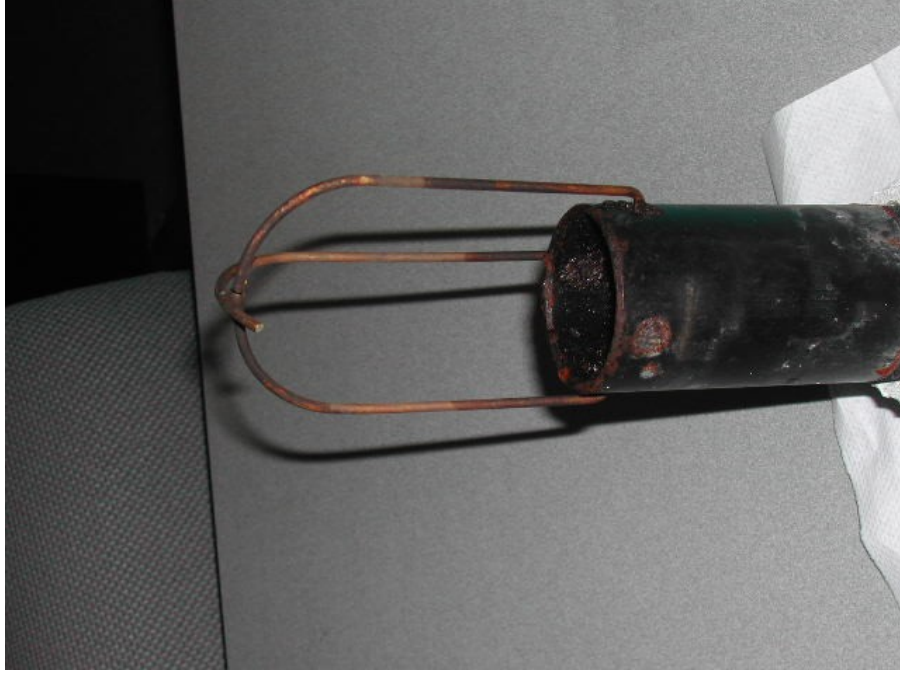




# बॉल फ्लोट वाल्व की लोकेशन



# क्षतिग्रस्त बॉल फ्लोट वाल्व



वायर रेस्ट्रेनिंग केज टूट गया है और गेंद गायब है।



वायर रेस्ट्रेनिंग केज ढीला हो गया है

# लघु विराम...

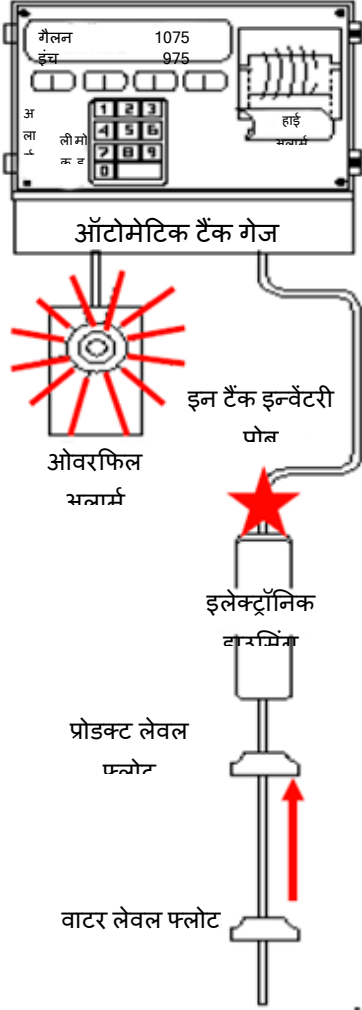
## क्या इसके बारे में कोई सवाल हैं....

### बॉल फ्लोट वाल्व?

# ओवरफिल अलार्म

- **ओवरफिल अलार्म** टैंक में स्वचालित टैंक गेज (ATG) प्रोब पर स्थित सेंसर का उपयोग करता है।
- कोई ओवरफिल अलार्म तब **चेतावनी** देता है जब टैंक पूरा होने वाला हो जिसे डिलीवरी करने वाले व्यक्ति द्वारा देखा या सुना (या दोनों) जा सकता है।
- जब अलार्म सक्रिय होता है तो **डिलीवरी वाले व्यक्ति** को टैंक की तरफ **उत्पाद के फ्लो** को **तत्काल** रोक देना चाहिए।

# ओवरफिल अलार्म के उदाहरण



ये सिग्नलिंग डिवाइस ऐसी जगह  
होनी चाहिए, जहां डिलीवरी  
ड्राइवर देख और सुन सके,  
ताकि पता चल सके कि उत्पाद



ओवरफिल अलार्म का सैंपल

अगर अलार्म बजने के तुरंत  
बाद डिलीवरी बंद नहीं की  
जाती है, तो संभव है कि टैंक  
भर गया हो

# लघु विराम...

## क्या इसके बारे में कोई सवाल हैं....

## ओवरफिल अलार्म?

# ओवरफिल की रोकथाम

ओवरफिल रोकथाम का एक ऐसा साधन है जो हमेशा काम करता है... ..

और हमने इस पर चर्चा नहीं की है।

आप जानते हैं कि यह क्या है?

# ओवरफिल की रोकथाम

0400-18-01-.02(3)(b)

जब तक UST प्रणाली का उपयोग पेट्रोलियम को स्टोर करने के लिए किया जाता है, तब तक मालिकों और/या ऑपरेटरों को यह सुनिश्चित करना होगा कि स्पिलिंग या ओवरफिलिंग के कारण रिलीज न हो।  
मालिक और/या ऑपरेटर यह सुनिश्चित करेंगे कि टैंक में उपलब्ध मात्रा स्थानांतरण से पहले टैंक में स्थानांतरित किए जाने वाले पेट्रोलियम की मात्रा से अधिक है और यह कि स्थानांतरण संचालन की लगातार निगरानी की जाती है ताकि ओवरफिलिंग और स्पिलिंग को रोका जा सके।



# डिलीवरी मात्रा की गणना

## समस्या

मालिक के पास:  
फ्लैपर वाल्व ओवरफिल डिवाइस के  
साथ 10,000 गैलन टैंक,  
टैंक में 5000 गैलन उत्पाद शेष है  
ईंधन की अधिकतम मात्रा क्या है  
जिसका ऑर्डर दिया जाना चाहिए?

# डिलीवरी मात्रा की गणना

## समस्या

मालिक के पास:  
फ्लैपर वाल्व ओवरफिल डिवाइस के साथ  
10,000 गैलन टैंक,  
टैंक में 5000 गैलन उत्पाद शेष है  
ईंधन की अधिकतम मात्रा क्या है जिसका  
ऑर्डर दिया जाना चाहिए?

## समाधान

10,000 गैलन टैंक  
- टैंक में 5,000 गैलन शेष  
5,000 गैलन रिसाव

फ्लैपर वाल्व ओवरफिल डिवाइस तब सक्रिय  
होता है जब टैंक 95% भरा होता है, इसलिए  
10,000 का 5% = 500 गैलन स्पेस जिसका

उपयोग नहीं किया जा सकता है  
5,000 गैलन रिसाव  
- 500 गैलन  
4,500 गैलन अधिकतम

# हमने शामिल किया है...

- ✓ टैंक और पाइपिंग
- ✓ गिरने या फैलने से रोकना
- ✓ ओवरफिल की रोकथाम

**अगला:**

**जंग से सुरक्षा**

# टैंक और पाइपिंग के लिए जंग संरक्षण

सभी विनियमित भूमिगत टैंक और पाइपिंग को जंग से

बचाया जाना चाहिए

- मिट्टी और/या पानी के संपर्क में आने वाले UST सिस्टम के हिस्से जंग से सुरक्षित होने चाहिए।
- पानी के साथ-साथ पेट्रोलियम को भी सम्प से निकालना होगा।

कुछ प्रकार के भूमिगत टैंक व पाइपिंग के लिए अतिरिक्त संक्षारण सुरक्षा (CP) की जरूरत नहीं होती है।

# टैंक जिन्हें अतिरिक्त की आवश्यकता नहीं है जंग से सुरक्षा

- ✓ फाइबरग्लास-क्लैड स्टील
- ✓ जैकेटयुक्त स्टील
- ✓ फाइबरग्लास रेंफोर्स प्लास्टिक (FRP)



पाइपिंग जिन्हें अतिरिक्त की आवश्यकता नहीं है  
जंग से सुरक्षा



फाइबरग्लास पाइपिंग



फ्लेक्सिबल प्लास्टिक पाइपिंग

अन्य UST घटक **जिनकी** आवश्यकता है  
जंग से अतिरिक्त सुरक्षा

- स्टील फ्लेक्स कनेक्टर्स
- रिमोट फिल पाइपिंग
- स्टील मनिफोल्ड साइफन पाइपिंग

# इन घटकों के लिए आवश्यक है जंग से अतिरिक्त सुरक्षा

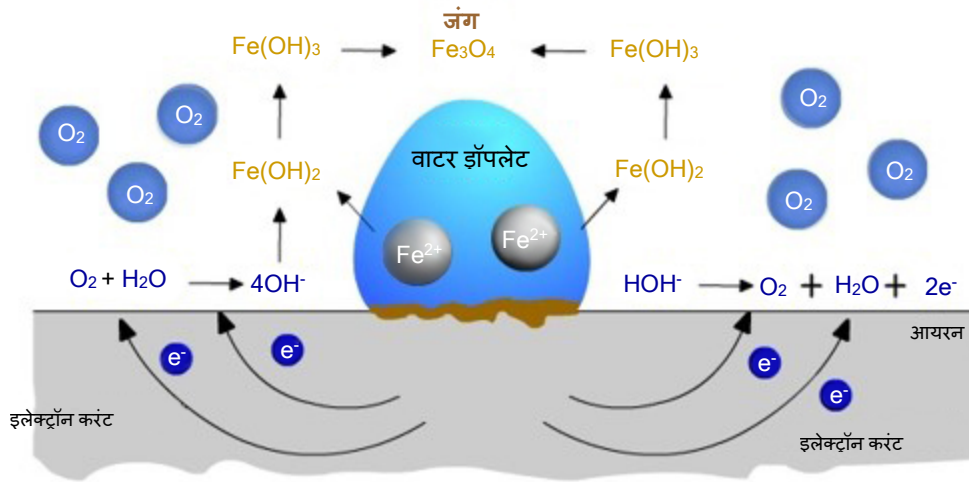


धातु के घटकों  
को जंग से  
सुरक्षित किया





# यहाँ पर क्यों: स्टील संक्षारण



"पॉइंट जंग"  
धातु की सतहों  
पर एक ड्रिल  
की तरह काम  
करता है

# जंग संरक्षण प्राप्त करने के 3 तरीके

1. गैल्वेनिक (सक्रियता अल एनोड)
2. इम्प्रेस्ड करंट
3. आइसोलेशन (फ्लेक्स कनेक्टर्स)

# गैल्वेनिक (सक्रियसिअल एनोड)

गैल्वेनिक सिस्टम भूमिगत टैंक या पाइपिंग से जुड़े दबे हुए एनोड का उपयोग करती है।

गैल्वेनिक सिस्टम को देखा नहीं जा सकता है।

गैल्वेनिक सिस्टम में कोई रेक्टिफायर नहीं होता है।



# 1. गैल्वेनिक (सक्रियिअल एनोड)

एनोड को टैंक पर फैक्ट्री में लगाया जाता है (जैसे sti-P3® टैंक पर) और इसे पाइपिंग तथा फील्ड में दूसरे भूमिगत धातु घटकों

पर लगाया जा सकता है।



धातु पाइपिंग से जुड़े बैग एनोड



# इम्प्रेसड करंट सिस्टम

संक्षारण सुरक्षा के लिए टैंक, पाइपिंग या दूसरे कॉम्पोनेन्ट को करंट देने के लिए इंप्रेसड करंट कैथोडिक सुरक्षा प्रणालियां एक **रेक्टिफायर** का उपयोग करती हैं।



# इम्प्रेसड करंट सिस्टम

- यह रेक्टिफायर हमेशा फैसिलिटी में कहीं पर स्थित होता है। इसे भवन के भीतर या बाहर देखा जा सकता है।

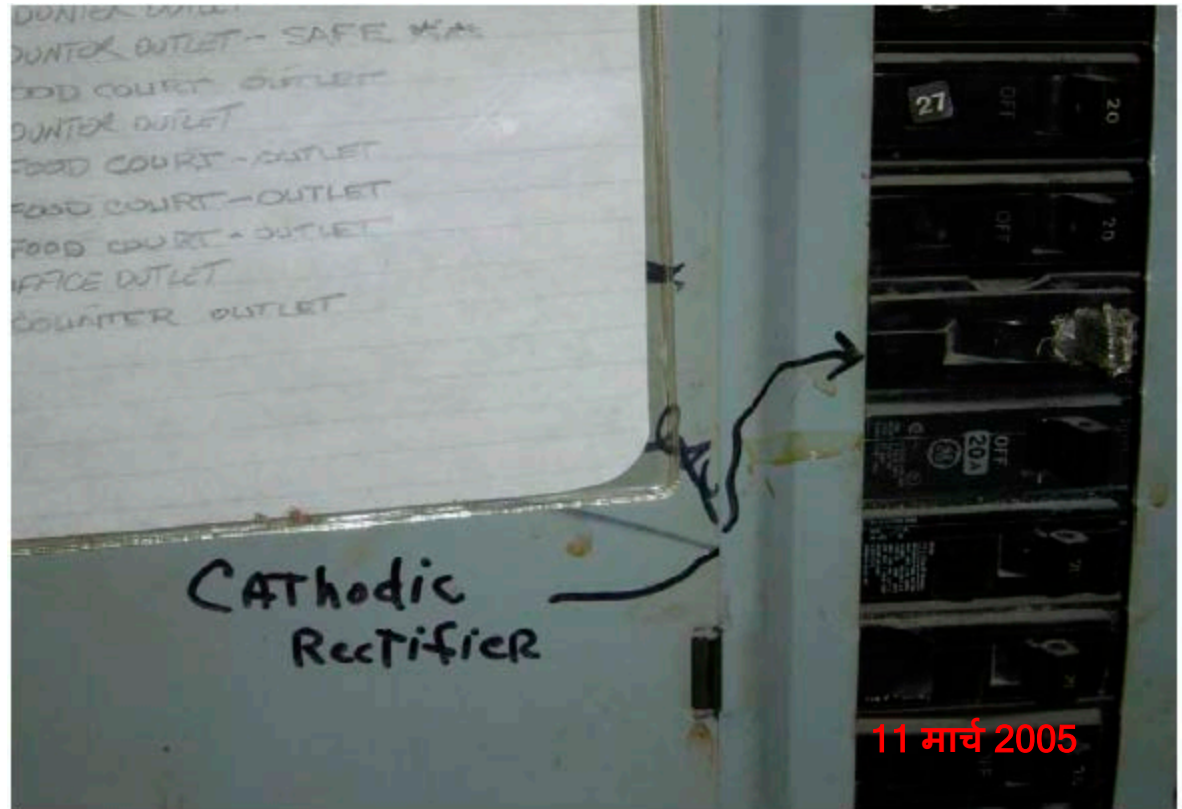


सैंपल रेक्टिफायर



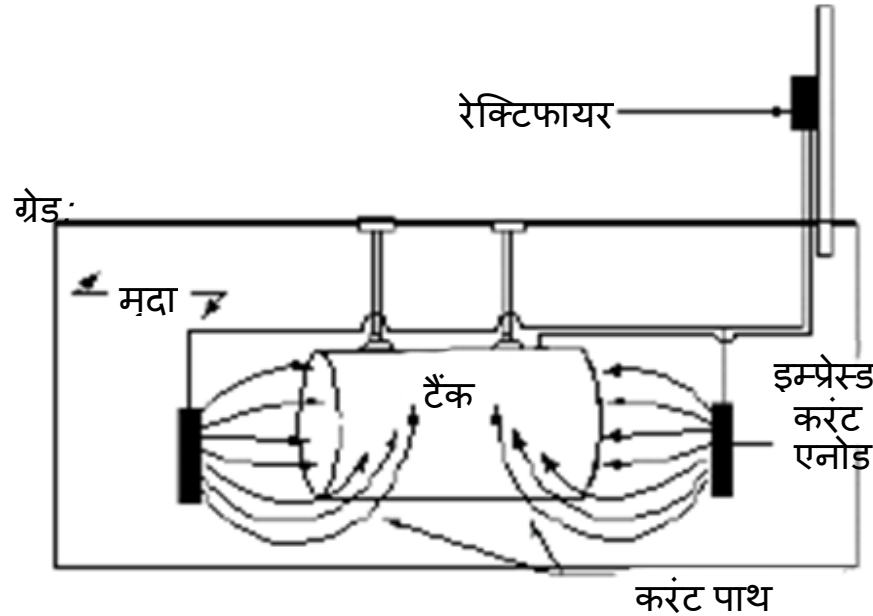
# CP सिस्टम पावर

इंप्रेस्ड करंट कैथोडिक प्रोटेक्शन सिस्टम अन्य विद्युत घटकों से अलग सर्किट पर होना चाहिए



# इम्प्रेसड करंट सिस्टम

- रेक्टिफायर की विद्युत शक्ति को लगातार **ऑन रहना चाहिए**।
- इम्प्रेसड करंट कैथोडिक सुरक्षा प्रणालियां हमेशा क्षेत्र में स्थापित होती हैं।



सैंपल इम्प्रेसड करंट सिस्टम डायग्राम



# स्टील फ्लेक्स कनेक्टर्स

स्टील फ्लेक्स कनेक्टर को निम्नलिखित में से किसी एक से संक्षारण से

बचाया जाना चाहिए:

1. फ्लेक्स कनेक्टर पर सुरक्षात्मक आवरण या बूट लगाकर फ्लेक्स कनेक्टर को मिट्टी और पानी के संपर्क से अलग करना

या. . .

श्रिंक रैप बूट फ्लेक्स  
कनेक्टर को मिट्टी से अलग  
— ५



# स्टील फ्लेक्स कनेक्टर्स

2. फ्लेक्स कनेक्टर या धातु पाइपिंग के संपर्क से मिट्टी और/या पानी को निकालना



सम्प में थोड़ा बहुत भी पानी फ्लेक्स कनेक्टर या धातु पाइपिंग के संपर्क में नहीं होना चाहिए



बजरी या मिट्टी फ्लेक्स कनेक्टर या धातु पाइपिंग के संपर्क में नहीं होनी चाहिए

# स्टील फलेक्स कनेक्टर्स

## 3. स्टील फलेक्स कनेक्टर में एनोड्स जोड़ना।



ड्राइव-इन रॉड एनोड

# कैथोडिक सुरक्षा की जांच

गैल्वेनिक और इंप्रेसड करंट कैथोडिक प्रोटेक्शन सिस्टम **दोनों** को समय-समय पर (हर 3 साल में) कैथोडिक प्रोटेक्शन टेस्टर द्वारा जांचा जाना चाहिए ताकि यह सुनिश्चित हो सके कि ये सिस्टम ठीक से काम कर रहे हैं।



# कैथोडिक सुरक्षा की जांच

## कैथोडिक सुरक्षा प्रणाली के लिए:

- ➔ एक जांच संस्थापना संस्थापना के छह महीने के भीतर और फिर कम से कम हर तीन साल में आयोजित किया जाना चाहिए।
- ➔ पिछले **दो** कैथोडिक सुरक्षा परीक्षणों का रिकॉर्ड रखें।

# कैथोडिक सुरक्षा की जांच

इंप्रेसड करेंट कैथोडिक प्रोटेक्शन सिस्टम के लिए:

रेक्टिफायर का निरीक्षण किया जाना चाहिए और कम से कम  
हर 60 दिनों में रिकॉर्ड किया जाना चाहिए ताकि यह सुनिश्चित

हो सके कि यह चालू है और ठीक से काम कर रहा है।

→ डिवीजन रेक्टिफायर फॉर्म का उपयोग करके पिछले **तीन**

रेक्टिफायर निरीक्षणों का रिकॉर्ड रखें।

# इम्प्रेसड करंट CP रेक्टिफायर निरीक्षण लॉग

राज्य - चिह्न/ टेनेसी राज्य पर्यावरण व संरक्षण विभाग भूमिगत भंडारण टैंक डिवीज़न विलियम आर. स्नोडग्रास टेनेसी टॉवल 312 Rossa Parks Avenue, 12 Floor Nashville, Tennessee 37243 <a href="http://www.tn.gov/environment/underground-storage-tanks">www.tn.gov/environment/underground-storage-tanks</a>								
इम्प्रेसड करंट कैथोडिक प्रोटेक्शन सिस्टम: रेक्टिफायर ऑपरेशन का 60 दिन का रिकॉर्ड								
> इस फॉर्म का उपयोग दस्तावेज़ में किया जा सकता है कि कैथोडिक प्रोटेक्शन सिस्टम रेक्टिफायर से हर 60 दिनों में कम से कम एक बार दूर के ऑपरेशन की जाँच की जाती है।								
> ऑपरेशन के लिए जाँच का मतलब यह है कि यह पुष्टि की गई थी कि रेक्टिफायर को पावर मिल रही है और यह "चालू" हो गया है।								
> यदि आपका रेक्टिफायर इतना सुसज्जित है तो आपको आउटपुट वोल्टेज एम्पियर और मीटर पर पेंट किए गए घंटों की संख्या भी रिकॉर्ड करनी चाहिए,								
> आपके जंग पेशेवर को किसी भी महत्वपूर्ण भिन्नता की सूचना दी जानी चाहिए ताकि कोई भी मरम्मत और/या आवश्यक समायोजन किया जा सके।								
<b>UST स्वामी</b>				<b>सूची सुविधा</b>				
नाम:				नाम:		आईडी:		
पता:				पता:				
शहर:		राज्य:		शहर:		देश:		
<b>इम्प्रेसड करंट रेक्टिफायर डेटा</b>								
रेक्टिफायर निर्माता				रेटेंड डीसी आउटपुट:		एम्पियर		
रेक्टिफायर मॉडल:				रेक्टिफायर सीरियल नंबर:				
जैसा डिजाइन किया गया या अंतिम रूप से अनशंसित रेक्लाइमर आउटपुट क्या है?				वोल्ट		एम्पियर		
<b>रेक्टिफायर ऑपरेशन का 60 दिन का लॉग</b>								
निरीक्षण तिथि	रेक्टिफायर चालू है?	टैप सेटिंग		DC आउटपुट		फ्लौर मीटर	निरीक्षक प्रारंभिक	टिप्पणियां
		मोटा	बारीक	वोल्ट्स	एम्पियर			

# इसमें समस्या क्या है?





# आपको क्या जरूर याद रखना चाहिए कैथोडिक सुरक्षा के बारे में

1. कैथोडिक सुरक्षा प्रणालियों को **लगातार** काम करना चाहिए और सभी धातु टैंकों और पाइपिंग को जमीन, खड़े पानी, या अन्य तरल पदार्थों के संपर्क में सुरक्षित रखना चाहिए।
2. यदि सीपी सिस्टम **बंद है या 12 महीने या उससे अधिक के लिए, निष्क्रिय है**, तो टैंकों को सर्विस से बाहर कर बंद कर दिया जाना चाहिए।



## आपको क्या जरूर याद रखना चाहिए कैथोडिक सुरक्षा के बारे में

3. कैथोडिक सुरक्षा प्रणालियों का परीक्षण किया जाना चाहिए:
  - a. हर तीन साल में
  - b. पिछले **दो** कैथोडिक सुरक्षा परीक्षणों का रिकॉर्ड रखें।
  - c. इनस्टॉलेशन के 6 महीने के अंदर
  - d. किसी भी मरम्मत के 6 महीने के अंदर
  
4. IC **रेकिटफायर्स** की हर 60 दिनों में जाँच की जानी चाहिए  
और पिछले तीन निरीक्षणों को बनाए रखना चाहिए।

# हमने शामिल किया है...

- ✓ टैंक और पाइपिंग
- ✓ गिरने या फैलने से रोकना
- ✓ ओवरफिल की रोकथाम
- ✓ जंग से सुरक्षा

अगला:  
लीक डिटेक्शन

# उपलब्ध रिसाव का पता लगाने के तरीके

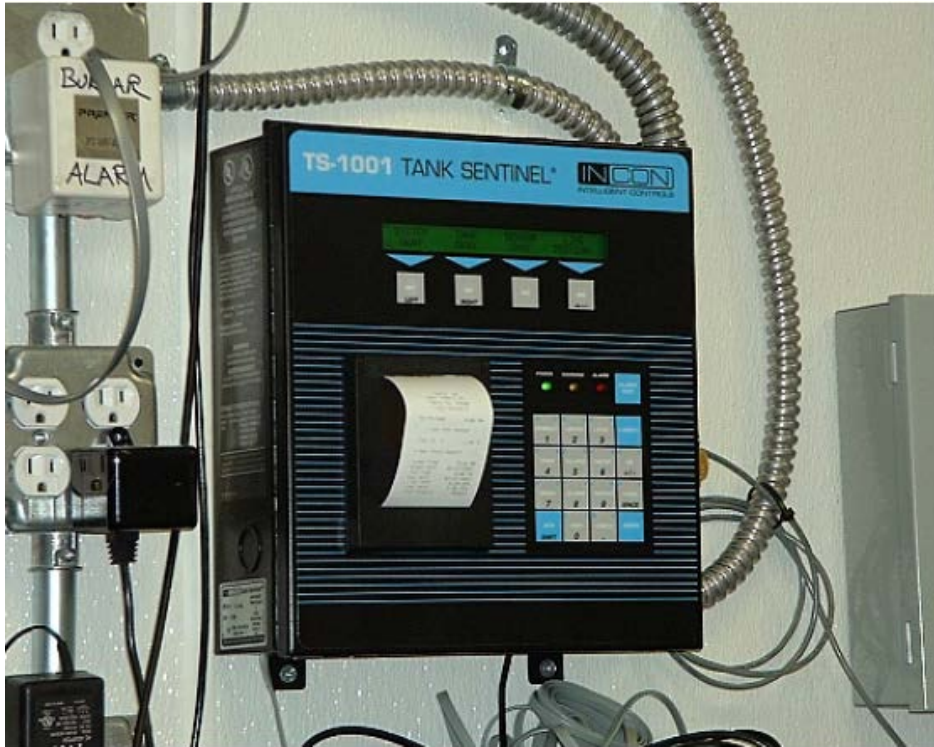
- स्वचालित टैंक गोजिंग
  - स्टैटिस्टिकल्स इन्वेंट्री रीकंसीलिएशन
  - इंटरस्टीशियल मॉनिटरिंग (को 7/24/2007 के बाद स्थापित
- सभी दबीकृत पाइपिंग के लिए *अवश्यउपयोग किया जाना चाहिए।*
- मैनुअल टैंक गोजिंग - सबसे सामान्य विधि

# लीक डिटेक्शन के बारे में आपको क्या अवश्य ज्ञात

- 24 जुलाई, 2007 के बाद संस्थापित सभी टैंकों को दोहरी दीवारों वाला होना चाहिए और इंटरस्टीशियल मॉनिटरिंग रिलीज डिटेक्शन का उपयोग करना चाहिए।
- यह आपातकालीन जनरेटर टैंक\* पर भी लागू होता है।
- लीक डिटेक्शन हर 30 दिनों में किया जाना चाहिए।
- लीक जांच का रिकॉर्ड कम से कम आगे के लगातार 12 महीनों के लिए रखा जाना चाहिए।

\*24 जुलाई, 2007 से पहले स्थापित आपातकालीन जनरेटर टैंकों को रिलीज डिटेक्शन से अक्टूबर, 2021 तक के लिए टाल दिया गया है।

# स्वचालित टैंक गेजिंग (ATG)



# स्वचालित टैंक गेजिंग (ATG)

एक ATG सिस्टम में स्थायी रूप से स्थापित जांच शामिल होती है जो उत्पाद स्तर व तापमान जैसी जानकारी एकत्र करती है और फैसिलिटी के भीतर एक कंसोल होता है जो उत्पाद मात्रा में बदलाव की गणना करता है जिससे लीक का पता चले। जब भी कोई समस्या का संदेह हो तो इस कंसोल को एक **अलार्म** का संकेत करना चाहिए। ATG को **0.2 गैलन प्रति घंटा लीक** को पहचानना चाहिए।



# गैलन का दो दसवां हिस्सा कितना होता है?





# मासिक ATG लीक का पता लगाना

यह **मासिक** रिसाव का आकार है जिसे ATG को पता लगाने में सक्षम होना चाहिए:



गैलन का दो दसवां

हिस्सा

0.2 गैलन

# ऑटोमेटिक टैंक गेज घटक



प्रोब्स  
(टैंक के भीतर)



कंसोल  
(भवन के भीतर)

# ऑटोमेटिक टैंक गेज प्रोब लोकेशन



# ATG के बारे में आपको क्या ज्ञात होना चाहिए

जांच विधियाँ:

- **स्थैतिक परीक्षण-** एक परीक्षण के लिए जब जांच की जा रही हो तब एक निश्चित समय के लिए निश्चित अवधि (कोई बिक्री या डिलीवरी की नहीं) की आवश्यकता होती है।
- **निरंतर परीक्षण-** वह विधि है जो परीक्षण करते समय टैंकों को सर्विस में रहने देती है। लगातार डेटा इकट्ठा किया जाता है जिसके परिणामस्वरूप मासिक परीक्षण होता है।
- सभी ATG को एक वैध परीक्षण करने के लिए टैंक में एक निश्चित न्यूनतम मात्रा में

उत्पाद की आवश्यकता होती है।

यदि मासिक 0.2 GPH परीक्षण परिणाम महीने के अंत तक उपलब्ध नहीं है, तो महीने के लिए रिलीज डिटेक्शन रिकॉर्ड तैयार करने के लिए एक स्थिर परीक्षण किया जाना चाहिए।

# ATG अलार्म को कभी भी अनदेखा न करें



# स्वचालित टैंक गेजिंग

## आपको क्या जरूर करना चाहिए:

- यदि यह स्वतः ही ना हो तो प्रत्येक टैंक के लिए प्रति माह कम से कम एक बार लीक की जांच करें।
- प्रिंट आउट लें और एटीजी से प्रत्येक टैंक के लिए कम से कम **एक** उत्तीर्ण मासिक लीक टेस्ट परिणाम रखें। *यह मासिक रूप से किया जाए तो सबसे अच्छा है।*
- लीक डिटेक्शन रिकॉर्ड्स को स्टोर करने के लिए ATG मेमोरी पर भरोसा करने की सिफारिश नहीं की जाती है। क्यों
- सभी संदेहास्पद रिलीज़ों को 72 घंटों के भीतर रिपोर्ट करें।
- अंतिम 12 लगातार महीनों के लीक जांच परिणामों को संभाल कर रखें।

# मध्यवर्ती निगरानी

**मध्यवर्ती निगरानी (IM)** एक ऐसी विधि है जो टैंक की दीवारों या पाइपिंग दीवारों, या एकल दीवार पाइपिंग और वातावरण से इनको पृथक करने वाली संप या चेस पाइप जैसी बाधा के बीच के स्थान में रिलीज़ की जांच की एक विधि है।

- बाहरी अवरोध को अक्सर "**द्वितीयक नियंत्रण**" कहा जाता है।
- बाधाओं के बीच का स्थान **मध्यवर्ती स्थान** या **अंतराल** कहलाता है, और टैंकों व पाइपिंग के लिए इसकी **निरंतर** निगरानी की जानी चाहिए।
- यह विधि टैंक या पाइपिंग की **भीतरी दीवार** से रिलीज़ की जांच के लिए सक्षम होनी चाहिए।

# इंटरस्टीशियल मॉनिटरिंग करते हुए द्वितीयक रोकथाम

## इसके कई तरीके हैं:

- **हाइड्रोस्टैटिक विधियां** - जहां पर तरल स्तर की निगरानी होती है वहां पर तरल भरे अंतराल को रिज़र्वायर के साथ उपयोग करें।
- **दाब/निर्वात विधियां** - किसी अंतराल पर दाब या निर्वात लगाएं और दाब या निर्वात में बदलाव की निगरानी करें।
- **इलेक्ट्रॉनिक सेंसर** - जब तरल देखा जाए तो संकेत देने के लिए अंतराल में लगाया जाए।

सेंसर सबसे आम हैं और मध्यवर्ती निगरानी करने का सबसे कम महंगा तरीका है।



# दोहरी दीवार वाला टैंक

- 24 जुलाई, 2007 के बाद स्थापित सभी टैंकों को दोहरी दीवारों वाला होना चाहिए और **इंटरस्टीशियल मॉनिटरिंग** रिलीज डिटेक्शन का उपयोग करना चाहिए।



दो शेल वाला एक टैंक (एक टैंक के भीतर एक टैंक)

# इंटरस्टीशियल मॉनिटरिंग करते हुए द्रवतीयक रोकथाम

यह एक दोहरी दीवार वाला टैंक है।

दीवारों के बीच की जगह मध्यवर्ती

जगह है।

इसे कई तरह से निगरानी की जा सकती

है।

इंटरस्टीशियल मॉनिटरिंग का इस्तेमाल

सेकेंडरी के पाइपिंग के साथ भी किया जा

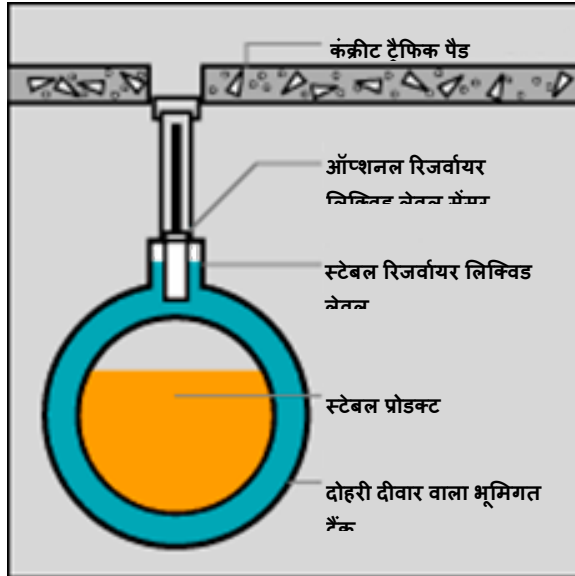
सकता है।

इलेक्ट्रॉनिक सेंसर, वैक्यूम, दबाव,

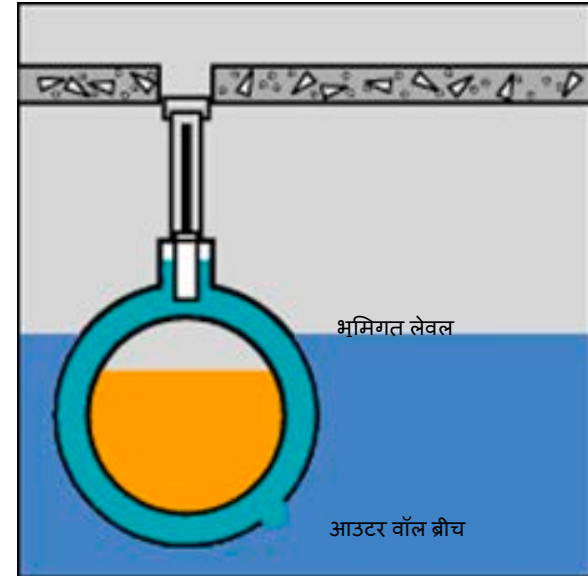
या तरल का उपयोग इंटरस्टीशियल जगह की निगरानी के लिए किया जा सकता है।



# दोहरी दीवार वाले टैंकों में हाइड्रोस्टेटिक मॉनिटरिंग

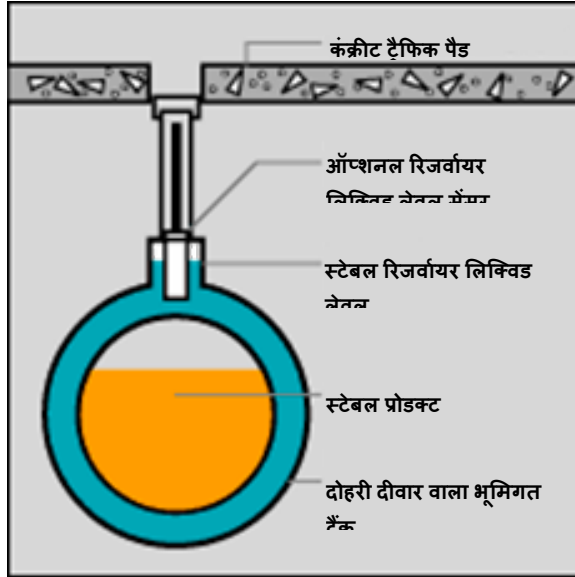


नॉर्मल लीक सेंसिंग पोजीशन

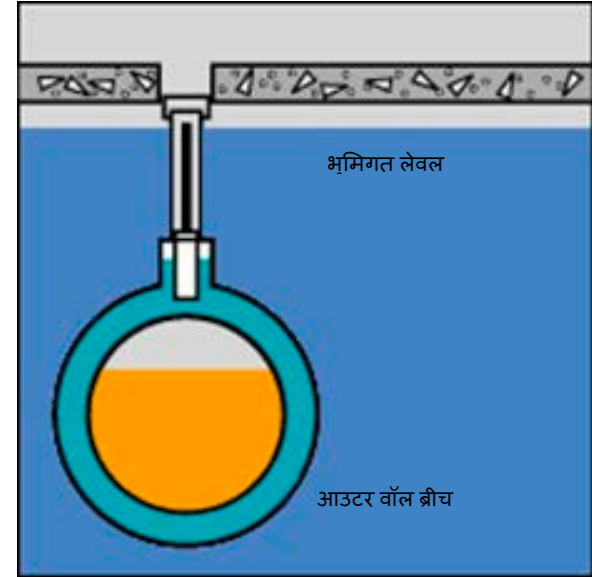


द्वितीयक दीवार में लीक

# दोहरी दीवार वाले टैंकों में हाइड्रोस्टेटिक मॉनिटरिंग



नॉर्मल लीक सेंसिंग पोजीशन

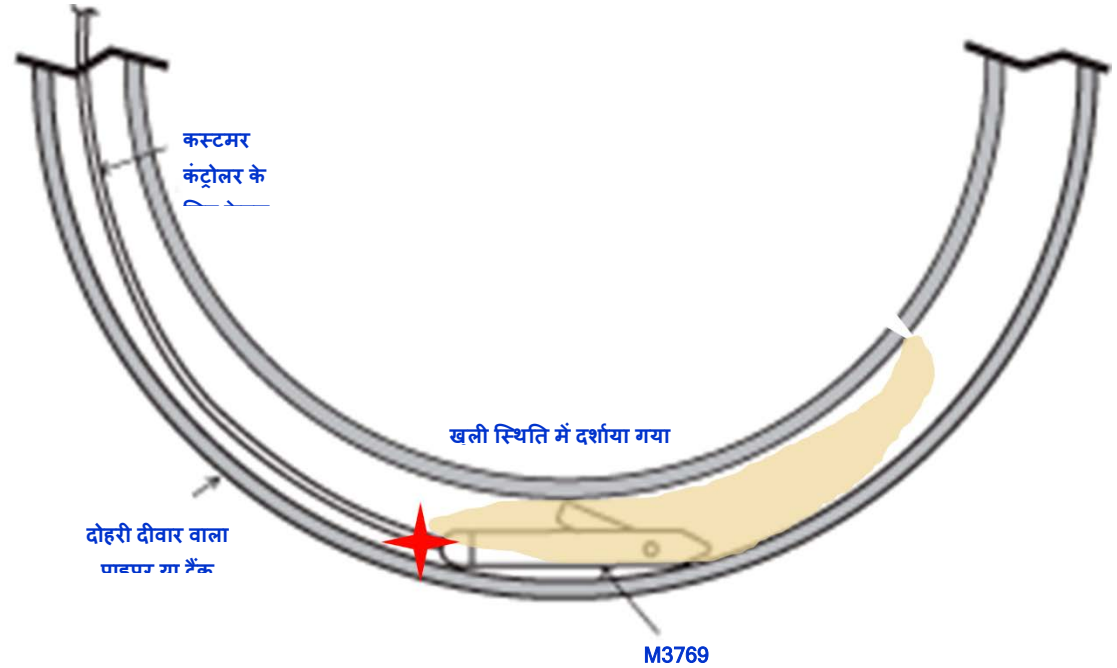


सेकेंडरी वाल हाई ग्राउंड वाटर में लीक

# दोहरी दीवार वाले FRP टैंक में सेंसर का उपयोग



फाइबरग्लास टैंक के लिए सेंसर



यदि कोई सेंसर किसी दोहरी दीवार वाले टैंक की दीवारों के बीच पेट्रोलियम को देखता है तो **इसे** अलर्ट देना है।

# मासिक IM फॉर्म



टेनेसी राज्य  
पर्यावरण व संरक्षण विभाग  
भूमिगत भंडारण टैंक डिवीजन  
William R. Snodgrass Tennessee Tower  
312 Rosa L. Parks Avenue, 12th Floor  
Nashville, TN 37243

## मासिक इलेक्ट्रॉनिक इंटरस्टीशियल मॉनिटरिंग अलार्म रिपोर्ट

इस रिपोर्ट का उपयोग सेकेंडरी कंटेनमेंट से लैस अंडरग्राउंड स्टोरेज टैंक (UST) सिस्टम की इंटरस्टीशियल मॉनिटरिंग को दस्तावेज करने के लिए किया जाता है। 24 जुलाई 2007 के बाद संशोधित सभी UST परामितियों पर महत्वपूर्ण निगरानी की आवश्यकता है।

- निगरानी अवधि के दौरान रिपोर्ट किए गए किसी भी अलार्म की स्थिति का दस्तावेजीकरण करें।
- इन रिकॉर्ड को कम से कम 12 महीने तक बनाए रखें और डिवीजन के अनुरोध पर समीक्षा के लिए जमा करें।
- निगरानी अवधि के लिए सभी मासिक सेंसर स्थिति और अलार्म हिस्ट्री रिपोर्ट की प्रतियां संलग्न करें।
- खोज के 72 घंटों के भीतर किसी भी असामान्य परिचालन स्थितियों या खोजे गए संदिग्ध रिलीज की रिपोर्ट डिवीजन को दें।
- आवश्यक वार्षिक सेंसर परीक्षण के लिए, वार्षिक इलेक्ट्रॉनिक इंटरस्टीशियल मॉनिटरिंग टेस्ट रिपोर्ट (CN-1339) को पूरा करें

I. UST स्विधा की जानकारी		II. निगरानी करने वाला व्यक्ति	
UST स्विधा आईडी #	<input type="text"/>	नाम:	<input type="text"/>
स्विधा नाम:	<input type="text"/>	कंपनी:	<input type="text"/>
पता:	<input type="text"/>	शहर:	<input type="text"/>
राज्य:	<input type="text"/>	फोन नम्बर:	<input type="text"/>
शहर:	<input type="text"/>	देश:	<input type="text"/>
<b>III. इंटरस्टीशियल मॉनिटरिंग अलार्म लॉग</b>			
➤ रिपोर्ट के इस भाग का उपयोग करके पिछले 30 दिनों में हुए सभी सेंसर अलार्म का दस्तावेजीकरण करें।			
➤ दस्तावेज जिनसे सभी अलार्म या संदिग्ध रिलीज की जांच की गई है और यदि आवश्यक हो, तो इस रिपोर्ट के साथ उपयुक्त दस्तावेज संलग्न करें।			
➤ यदि आपका निगरानी उपकरण 'अलार्म हिस्ट्री रिपोर्ट' तैयार करने में सक्षम है, तो रिपोर्ट की एक प्रति इस फॉर्म के साथ संलग्न करें।			
निगरानी अवधि (माह/वर्ष)	<input type="text"/>	यदि कोई अलार्म नहीं तो इस बॉक्स को चेक करें: <input type="checkbox"/>	
अलार्म की तिथि	सेंसर लोकेशन और अलार्म का कारण	की गई कार्रवाई का वर्णन करें	
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	

# सेंसर स्टेटस और अलार्म हिस्ट्री रिपोर्ट्स

INCON INTELLIGENT CONROLS INC P. O. BOX 638 SACO ME 04072 1-800-984-6266	
08/01/1998	अपराहन 12:16 बजे
सेंसर स्टेटस रिपोर्ट	
सेंसर न. 1 सेंसर 1 ठीक है	
सेंसर न. 2 सेंसर 2 ठीक है	
सेंसर न. 3 सेंसर 3 ठीक है	
सेंसर न. 4 सेंसर 4 ठीक है	
सेंसर न. 5 सेंसर 5 ठीक है	
सेंसर न. 6 सेंसर 6 ठीक है	
सेंसर न. 7 सेंसर 7 मानक सेंसर	सक्रिय
सेंसर न. 8 सेंसर 8 ब्राइन का निम्न स्तर	सक्रिय

इनकॉन TS-1001 सेंसर  
स्टेटस रिपोर्ट

30 अगस्त 2010 13:13 द्वु अवस्था ----- 30 अगस्त 2010 13:13
L 1:DISP 1-2 सेंसर सामान्य
L 2:DISP 3-4 सेंसर सामान्य
L 3:DISP 5-6 सेंसर सामान्य
L 4:DISP 7-8 सेंसर सामान्य
L 5:DISP 9-10 सेंसर सामान्य
L 6:DISP 11-12 सेंसर सामान्य
L 7:DISP 13-14 सेंसर सामान्य
L 8:DISP 15-16 सेंसर सामान्य
L 9: PREM इंटरस्टीलशियल सेंसर सामान्य
L 11:अनलीड एनलैप सेंसर सामान्य
L 12:डीजल STP सम्प सेंसर सामान्य
L 13:PREM STP सम्प सेंसर सामान्य
L 14:UNLD STP सम्प सेंसर सामान्य
***** समाप्त *****

वीडर रूट TLS-350 लिक्विड  
स्टेटस रिपोर्ट

## अलार्म हिस्ट्री रिपोर्ट

----- सेंसर अलार्म -----  
L2:PREM STP सम्प  
STP सम्प  
फ्युल अलार्म  
जलाई 20. 2017 पूर्वाहन 10:01 बजे  
  
फ्युल अलार्म  
जलाई 3. 2017 अपराहन 3:43 बजे  
  
सेंसर आउट अलार्म  
3 मई 2017 अपराहन 2:25 बजे

\*\*\*\*\* समाप्त \*\*\*\*\*

इनकॉन INTELLIGENT CONROLS INC P. O. BOX 638 SACO ME 04072 1-800-984-6266	
01/04/1999	अपराहन 2:22 बजे
सेंसर अलार्म	
01/04/1999	अपराहन 2:20 बजे
ब्राइन का उच्च स्तर सेंसर 16 सेंसर न. 16	
01/04/1999	अपराहन 2:20 बजे
डाई वेल सेंसर 12 सेंसर न. 12	
01/04/1999	अपराहन 2:20 बजे
ब्राइन का उच्च स्तर सेंसर 8 सेंसर न. 8	
01/04/1999	अपराहन 2:19 बजे
मानक सेंसर सेंसर 15 सेंसर न. 15	
01/04/1999	अपराहन 2:19 बजे
मानक सेंसर सेंसर 7 सेंसर न. 7	
01/04/1999	अपराहन 2:12 बजे
डाई वेल सेंसर 4 सेंसर न. 4	

इनकॉन TS-1001 सेंसर अलार्म  
इतिहास

# वार्षिक IM टेस्टिंग फॉर्म



टेनेसी राज्य  
पर्यावरण व संरक्षण विभाग  
भूमिगत भंडारण टैंक डिवीजन  
William R. Snodgrass Tennessee Tower  
312 Rosa L. Parks Avenue, 12<sup>th</sup> Floor  
Nashville, Tennessee 37243

## वार्षिक इलेक्ट्रॉनिक इंटरस्टिशियल मॉनिटरिंग टेस्ट रिपोर्ट

इस रिपोर्ट का उपयोग इलेक्ट्रॉनिक इंटरस्टिशियल मॉनिटरिंग डिवाइस के कार्यात्मक परीक्षण का दस्तावेजीकरण करने के लिए किया जाता है। अनुमोदित तीसरे (3) पक्ष परीक्षण प्रक्रिया या निर्माता के अनुशासित अभ्यास को अनुपस्थिति में, नीचे उल्लिखित प्रक्रिया का उपयोग यह सत्यापित करने के लिए किया जा सकता है कि अंतरालीय निगरानी उपकरण ठीक से काम कर रहे हैं।

- 24 जुलाई 2007 के बाद संस्थापित सभी UST प्रणालियों पर मध्यवर्ती निगरानी की आवश्यकता है।
- इस जांच के दौरान खोजे गए किसी भी असामान्य परिचालन स्थितियों या संदिग्ध रिलीज को रिपोर्ट खोज के 72 घंटों के भीतर डिवीजन को दें। ऐसा करने में विफलता रिलीज की स्थिति में फंड कवरेज को प्रभावित कर सकती है।
- इस रिपोर्ट में सभी पूर्ण मरम्मत, सेवा चालान, या रिसाव का पता लगाने वाले उपकरण प्रतिस्थापन के दस्तावेज़ संलग्न करें, और इन रिकॉर्डों को 12 महीने की अवधि के लिए बनाए रखें।

I. UST सविधा		II. जांच करने वाला व्यक्ति	
UST सविधा आईडी #		नाम:	
सविधा नाम:		कंपनी:	
पता:		शहर:	राज्य:
शहर:	देश:	ज़िले:	फोन:
जांचकर्ता का हस्ताक्षर:		जांच की तिथि:	
III. टेस्ट एंड मॉनिटरिंग डिवाइस इनफार्मेशन (आवश्यकतानुसार अतिरिक्त पृष्ठ संलग्न करें)			
सेंसर ID			
निर्माता			
मॉडल #			
लोकेशन:			
सेंसर के प्रकार (जो लागू हो सभी को चेक करें)	<input type="checkbox"/> फ्लोट स्विच-प्रकार: <input type="checkbox"/> भेदभावपूर्ण <input type="checkbox"/> गैर-भेदभावपूर्ण	<input type="checkbox"/> ऑप्टिकल सेंसर <input type="checkbox"/> इलेक्ट्रिकल कंडक्टिविटी सेंसर <input type="checkbox"/> प्रेशर मॉनिटरिंग डिवाइस	<input type="checkbox"/> वैक्यूम मॉनिटरिंग डिवाइस <input type="checkbox"/> अन्य (स्पष्ट करें):
सिस्टम सेटअप (जो लागू हो सभी को चेक करें)	<input type="checkbox"/> यदि कोई सेंसर सक्रिय है, तो इंटरस्टिशियल मॉनिटरिंग सिस्टम निम्नलिखित क्रियाओं के साथ प्रतिक्रिया करता है: <input type="checkbox"/> विज्युअल अलार्म <input type="checkbox"/> ऑडिओबल अलार्म <input type="checkbox"/> टैंक मॉनिटर लोअ अलार्म	<input type="checkbox"/> सबमर्सिबल पंप शटडाउन <input type="checkbox"/> ऑफ साइट टेलीमेट्री अलार्म <input type="checkbox"/> अन्य (स्पष्ट करें)	
IV. इलेक्ट्रॉनिक इंटरस्टिशियल मॉनिटरिंग टेस्ट प्रक्रिया			
चेक पूरे हुए		कार्य	



# मध्यवर्ती निगरानी

## आपको क्या जरूर करना चाहिए:

- मासिक IM फॉर्म पूरा करें और हर 30 दिन में सेंसर स्टेटस और अलार्म हिस्ट्री रिपोर्ट संलग्न करें।
- अंतिम 12 लगातार महीनों के लीक जांच परिणामों को संभाल कर रखें।
- 72 घंटों के भीतर सभी अलार्मों की जांच करें और की गई कार्रवाई का दस्तावेजीकरण करें
- सभी संदेहास्पद रिलीज़ों को 72 घंटों के भीतर रिपोर्ट करें।
- उचित फंक्शन सुनिश्चित करने के लिए वार्षिक सेंसर परीक्षण आयोजित करें।

# स्टैटिस्टिकल्स इन्वेंट्री रीकंसीलिएशन (SIR)

हर 30 दिन पर इन्वेंट्री, डिलीवरी और डेटा वितरण के सांख्यिकीय विश्लेषण के लिए SIR कम्प्यूटर प्रोग्राम उपयोग करता है। एक गेजिंग स्टिक या ATG को इन्वेंट्री डेटा एकत्र करने के लिए उपयोग किया जाता है। SIR को टैंक के मालिक को विशिष्ट डेटा संग्रह प्रक्रियाओं का पालन करने की आवश्यकता होती है।

- दैनिक 1/8 इंच ईंधन माप
- 1/8 इंच ईंधन माप प्रत्येक डिलीवरी से पहले और बाद में
- गैलन में दैनिक बिक्री
- मासिक जल की रीडिंग
- वार्षिक मीटर अंशांकन
- ड्रॉप ट्यूबों के माध्यम से वितरण



# स्टैटिस्टिकल्स इन्वेंट्री रीकंसीलिएशन (SIR)

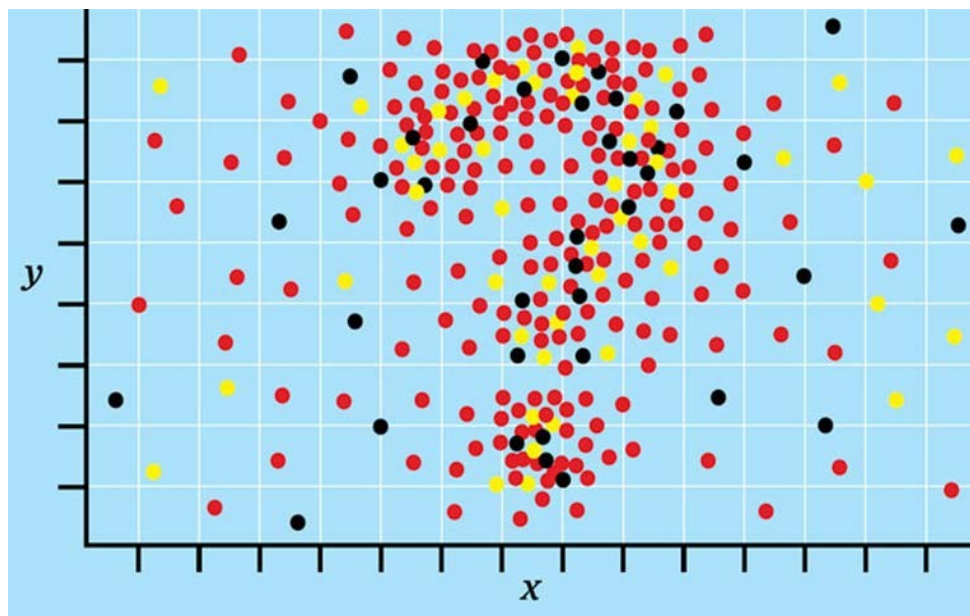
- SIR का संचालन टैंक के मालिक के लिए SIR वेंडर द्वारा या स्वीकार्य SIR प्रोग्राम का उपयोग करके टैंक के मालिक द्वारा किया जा सकता है।
- SIR परिणामों को **पास, फेल या अपूर्ण रूप में रिपोर्ट किया जाना चाहिए।**
- SIR परिणाम केवल टैंकों **और** पाइपिंग के लिए मासिक लीक जांच के लिए लागू होते हैं।

# स्टैटिस्टिकल्स इन्वेंट्री रीकंसीलिएशन (SIR)

- इन्वेंट्री डेटा को हर 30 दिन में कम से कम एक बार SIR वेंडर को भेजा जाता है (या SIR वेंडर द्वारा टैंक स्वामी को लीज़ किए गए कम्प्यूटर प्रोग्राम में दर्ज किया जाता है)।
- उस समय अवधि के लिए डेटा संग्रह की समाप्ति के बाद एक रिपोर्ट मासिक रूप से रिपोर्ट की जानी चाहिए।
- आपको पूरा SIR रिकॉर्ड रखना होगा:
  - दैनिक उत्पाद स्तर
  - प्रत्यक्ष माप द्वारा निर्धारित वितरण और बिक्री
  - टैंक में परिकलित मात्राओं की तुलना में टैंक में मापी गई मात्राओं का दैनिक मिलान
  - सांख्यिकीय सूची समाधान (प्रदाता से मासिक रिपोर्ट)

# SIR परिणाम अपूर्ण

- SIR अनिर्णायक परिणाम का अर्थ है कि आपने इस माह के लिए लीक जांच परिणाम पास नहीं किया है।
- यह समस्या खराब माप, गलत कैलिब्रेशन वाले मीटर, छूट गयी डिलीवरी किसी अन्य कारण से हो सकती है। मदद के लिए अपने SIR वेंडर से संपर्क करें।
- यदि कोई अनिर्णायक मासिक परिणाम मिलता है तो आपको **तत्काल जांच** करनी चाहिए और समस्या को ठीक करना चाहिए।
- अपनी जांच के परिणामों को दस्तावेजित करें और लीक जांच रिपोर्टों को साफ रखें।



# SIR परिणाम अपूर्ण

- यदि आपको लगातार 2 माह के लिए अनिर्णायक परिणाम मिलता है तो यह एक संदेहास्पद रिलीज है, और 72 घंटों के भीतर डिवीजन को यह रिपोर्ट किया जाना चाहिए।
- सभी असफल SIR परिणामों को एक संदिग्ध रिलीज के रूप में 72 घंटों के भीतर डिवीजन को रिपोर्ट करें।
- लगातार 2 मासिक अनिर्णायक या एक असफल SIR परिणाम की रिपोर्ट करने के बाद डिवीजन द्वारा दिए गए निर्देशों का पालन करें।

# स्टैटिस्टिकल्स इन्वेंट्री रीकंसीलिएशन (SIR)

## आपके पास क्या होना चाहिए:

- मासिक लीक जांच रिकॉर्ड विश्लेषण के लिए SIR प्रदाता के साथ एक अनुबंध, या एक SIR प्रोग्राम जिसे SIR विश्लेषण के लिए आपके कम्प्यूटर पर चलाया जा सके।
- हर रोज उत्पाद इन्वेंट्री डेटा (गेजिंग स्टिक, या ATG) एकत्र करने का एक साधन।
- मापों को गैलन में बदलने का एक साधन (टैंक चार्ट)।
- सभी मीटर सालाना कैलिब्रेट किए गए

सुनिश्चित करें कि आपके मापने के उपकरण सही आकार में हैं - इस खराब हो चुकी छड़ी की तरह नहीं



# स्टैटिस्टिकल्स इन्वेंट्री रीकंसीलिएशन (SIR)

## आपको क्या जरूर करना चाहिए:

- हर 30 दिन में इन्वेंट्री डेटा एकत्र करें और रिकॉर्ड करें।
- SIR प्रदाता या SIR कंप्यूटर प्रोग्राम द्वारा हर 30 दिन में रिकॉर्ड का विश्लेषण करें।
- किसी भी अनिर्णायक परिणामों के कारणों की जांच और सुधार करें।
- अंतिम 12 लगातार महीनों के लीक जांच परिणामों को संभाल कर रखें।
- सभी संदेहास्पद रिलीज़ों को 72 घंटों के भीतर रिपोर्ट करें। (कोई विफलता, या किसी लगातार दो अनिर्णायक परिणाम)



# हमने शामिल किया है...

- ✓ टैंक और पाइपिंग
- ✓ गिरने या फैलने से रोकना
- ✓ ओवरफिल की रोकथाम
- ✓ जंग से सुरक्षा
- ✓ लीक डिटेक्शन सिस्टम

अगला:  
पाइपिंग लीक डिटेक्शन

# पाइपिंग लीक डिटेक्शन

पाइपिंग सिस्टम के दो प्रकार होते हैं:

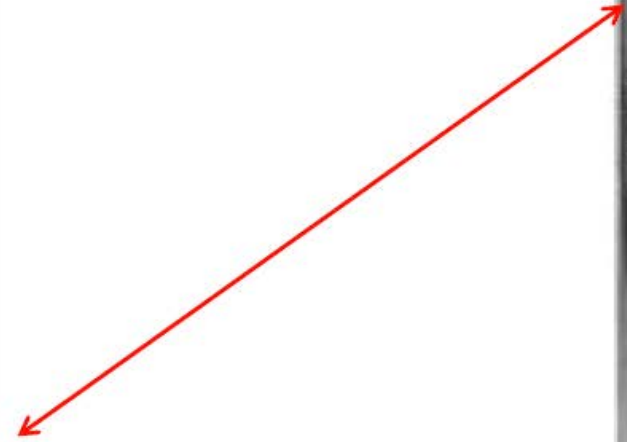
- **प्रेसराइज्ड-** पंप टैंक में लगा होता है और इंधन को दाब से डिस्पेंसर में धकेलता है।
- **सक्शन-** पंप स्थित और डिस्पेंसर और टैंक से इंधन को ऊपर खींचता है।

# प्रेशराइज्ड पाइपिंग सम्प

- टैंक के अंदर स्थित सबमर्सिबल टर्बाइन पंप(STP) का उपयोग करता है जो उत्पाद को डिस्पेंसर तक पहुंचाता है।
- प्रेशराइज्ड पाइपिंग सिस्टम में टैंक के ऊपर सम्प में STP हेड होना चाहिए।
- ये सम्प ढक्कन से ढके होते हैं और ढक्कन के नीचे एक सम्प कवर भी हो सकता है।



# सबमर्सिबल टर्बाइन (STP) हेड



# पेशराइज्ड पाइपिंग आवश्यकताएं

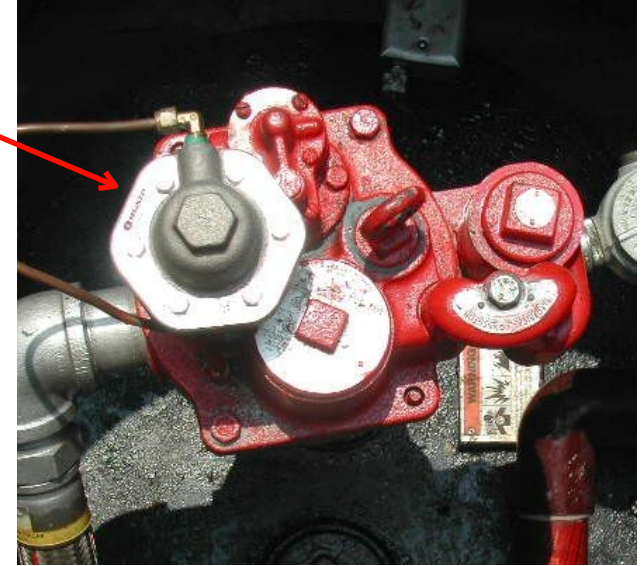
पेशराइज्ड पाइपिंग में रिलीज की जांच के **दो** रूप **अवश्य** होने चाहिए:

1. **कैटोस्ट्रॉफिक** - बड़े व अचानक होने वाले रिलीज की जांच के लिए, जैसे पाइपिंग विफलता। (3.0 GPH लीक रेट)
2. **आवधिक** - छोटे, कम ध्यान योग्य रिलीज की जांच के लिए।

आइए प्रत्येक प्रकार को देखें...

# ऑटोमेटिक लाइन लीक डिटेक्टर

कैटोस्ट्रॉफिक लाइन लीक जांच को स्वचालित लाइन लीक डिटेक्टरों (LLDs या ALLDs) द्वारा किया जाता है।



# ऑटोमेटिक लाइन लीक डिटेक्टर

ALLDs सबमर्सिबल टर्बाइन पंप (STP) हेड पर टैंक के ऊपर सम्प में स्थित होते हैं।

ALLDs के दो प्रकार होते हैं:

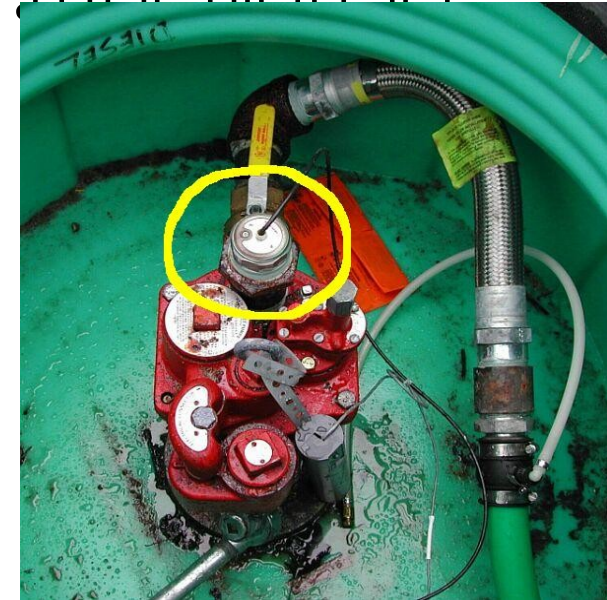
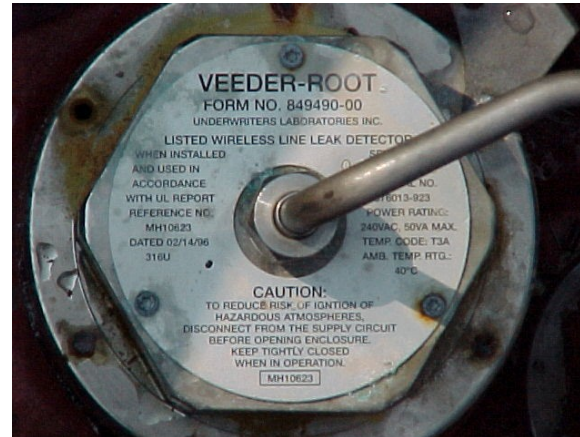
1. **यांत्रिक** - प्रेशर वाल्व जो हर बार जब कोई ईंधन पंप करने की कोशिश करता है तो पाइपिंग लीक के लिए परीक्षण करता है। केवल 3.0 गैलन प्रति घंटा लीक का पता



# ऑटोमेटिक लाइन लीक डिटेक्टर

और

2. इलेक्ट्रॉनिक- इलेक्ट्रॉनिक प्रेशर सेंसर जो ATG नियंत्रण पैनल के साथ कम्यूनिकेट करते हैं। 3.0 गैलन प्रति घंटा (विनाशकारी) और (आवधिक) - 0.2 गैलन प्रति घंटा मासिक या 0.1 गैलन प्रति घंटा सालाना





# ऑटोमेटिक लाइन लीक डिटेक्टर की

- सभी लीक डिटेक्टरों (यांत्रिक और इलेक्ट्रॉनिक) का कम से कम हर 12 महीने में जांच किया जाना चाहिए।
- ALLD परीक्षा परिणाम कम से कम एक वर्ष के लिए रखा जाना चाहिए।
- सभी लीक डिटेक्टरों को निर्माता के विनिर्देशों के अनुसार प्रदर्शन करना चाहिए; यदि वे कम से कम 3.0 gph @ 10 psi के लीक का पता नहीं लगा सकते हैं तो उन्हें 3.0 gph @ 10 psi का पता लगाने के लिए प्रतिस्थापित या समायोजित किया जाना चाहिए।

# दबावयुक्त पाइपिंग के साथ ELLDs

## इलेक्ट्रॉनिक लाइन लीक डिटेक्टर (ELLDs)

- वे 3.0 gph विनाशकारी लीक का पता लगाने में सक्षम हैं, साथ ही साथ सही ढंग से प्रोग्राम किए जाने पर आवधिक 0.2 gph और 0.1 gph आवधिक लाइन परीक्षण भी करते हैं।
- सुविधा पर एटीजी कंसोल के साथ कम्यूनिकेट करें।
- जब भी विनाशकारी लाइन लीक का पता चलता है, तो सबमर्सिबल पंप को बंद करने के लिए ELLD को प्रोग्राम किया जाना चाहिए।

# प्रेसराइज्ड पाइपिंग के लिए वार्षिक लाइन परीक्षण

- आवधिक पाइपिंग रिसाव का पता लगाने का एक रूप
- लाइन लीक हो रही है या नहीं यह निर्धारित करने के लिए दबाव का उपयोग करता है
- प्रमाणित लाइन टेस्टर द्वारा प्रतिवर्ष किया जाना चाहिए।
- इस परीक्षण पद्धति के लिए लाइन परीक्षण के दौरान सर्विस से बाहर ली गई लाइनों की आवश्यकता होगी।



# इंटरस्टीशियल मॉनिटरिंग करते हुए द्वितीयक गोकुल

- आवधिक पाइपिंग रिसाव का पता लगाने का रूप
- 24 जुलाई, 2007 के बाद संस्थापित सभी प्रेशराइज्ड पाइपिंग को दोहरी दीवारों वाला होना चाहिए और इंटरस्टीशियल मॉनिटरिंग रिलीज डिटेक्शन का उपयोग करना चाहिए।
- ALLD के साथ संयोजन में उपयोग किया जाना चाहिए।
- सम्प की लगातार निगरानी की जानी चाहिए और हर सम्प में सेंसर स्थापित किए जाने चाहिए जहां उत्पाद लीक और जमा हो सकता है।
- सुरक्षित सकशन पाइपिंग के लिए इंटरस्टीशियल मॉनिटरिंग की आवश्यकता नहीं है।

# सम्प सेंसर के व्यू



दूसरे निहित पाइपिंग  
के साथ टैंक-टॉप  
सम्प सेंसर

# दोहरी दीवार वाली पाइपिंग सेकेंडरी कन्टेन पाइपिंग



टेस्ट बूट्स के साथ  
दोहरी दीवार वाली  
पाइपिंग



दोहरी दीवार वाली पाइपिंग



चेस पाइपिंग

# मध्यवर्ती निगरानी

## आपके लिए क्या जानना जरूरी है:

- सम्प सेंसर, सम्प में पानी से गलत अलार्म भी बजा सकते हैं।
- सेंसरों को अक्षम करना या उनसे छेड़छाड़ करना एक अपराध है।
- किसी सेंसर को तरल की जांच करने की स्थिति से हटाना एक उल्लंघन है।
- सेंसर खराब हो सकते हैं; इसलिए आपको वार्षिक रूप से सेंसरों की जांच करनी चाहिए जिससे उपयुक्त फंक्शन सुनिश्चित हो सके।

# इस तस्वीर में क्या समस्या है?





# मासिक IM फॉर्म



टेनेसी राज्य  
पर्यावरण व संरक्षण विभाग  
भूमिगत भंडारण टैंक डिवीजन  
William R. Snodgrass Tennessee Tower  
312 Rosa L. Parks Avenue, 12th Floor  
Nashville, TN 37243

## मासिक इलेक्ट्रॉनिक इंटरस्टीशियल मॉनिटरिंग अलार्म रिपोर्ट

इस रिपोर्ट का उपयोग सेकेंडरी कंटेनमेंट से लैस अंडरग्राउंड स्टोरेज टैंक (UST) सिस्टम की इंटरस्टीशियल मॉनिटरिंग को दस्तावेज करने के लिए किया जाता है। 24 जुलाई 2007 के बाद प्रारंभित सभी UST परामितियों पर संहारकों निगरानी की आवश्यकता है।

- निगरानी अवधि के दौरान रिपोर्ट किए गए किसी भी अलार्म की स्थिति का दस्तावेजीकरण करें।
- इन रिकॉर्ड को कम से कम 12 महीने तक बनाए रखें और डिवीजन के अनुरोध पर समीक्षा के लिए जमा करें।
- निगरानी अवधि के लिए सभी मासिक सेंसर स्थिति और अलार्म हिस्ट्री रिपोर्ट की प्रतियां संलग्न करें।
- खोज के 72 घंटों के भीतर किसी भी असामान्य परिचालन स्थितियों या खोजे गए संदिग्ध रिलीज की रिपोर्ट डिवीजन को दें।
- आवश्यक वार्षिक सेंसर परीक्षण के लिए, वार्षिक इलेक्ट्रॉनिक इंटरस्टीशियल मॉनिटरिंग टेस्ट रिपोर्ट (CN-1339) को पूरा करें

I. UST स्विधा की जानकारी		II. निगरानी करने वाला व्यक्ति	
UST स्विधा आईडी #	<input type="text"/>	नाम:	<input type="text"/>
स्विधा नाम:	<input type="text"/>	कंपनी:	<input type="text"/>
पता:	<input type="text"/>	शहर:	<input type="text"/>
शहर:	<input type="text"/>	राज्य:	<input type="text"/>
देश:	<input type="text"/>	फोन नम्बर:	<input type="text"/>
III. इंटरस्टीशियल मॉनिटरिंग अलार्म लॉग			
<ul style="list-style-type: none"><li>रिपोर्ट के इस भाग का उपयोग करके पिछले 30 दिनों में हुए सभी सेंसर अलार्म का दस्तावेजीकरण करें।</li><li>दस्तावेज जिनसे सभी अलार्म या संदिग्ध रिलीज की जांच की गई है और यदि आवश्यक हो, तो इस रिपोर्ट के साथ उपयुक्त दस्तावेज संलग्न करें।</li><li>यदि आपका निगरानी उपकरण 'अलार्म हिस्ट्री रिपोर्ट' तैयार करने में सक्षम है, तो रिपोर्ट की एक प्रति इस फॉर्म के साथ संलग्न करें।</li></ul>			
निगरानी अवधि (माह/वर्ष)	<input type="text"/>	यदि कोई अलार्म नहीं तो इस बॉक्स को चेक करें:	<input type="checkbox"/>
अलार्म की तिथि	सेंसर लोकेशन और अलार्म का कारण	की गई कार्रवाई का वर्णन करें	
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	

# सेंसर स्टेटस और अलार्म हिस्ट्री रिपोर्ट्स

इन्कॉम INTELLIGENT CONROLS INC P. O. BOX 638 SACO ME 04072 1-800-984-6266	
08/01/1998	अपराहन 12:16 बजे
सेंसर स्टेटस रिपोर्ट	
सेंसर न. 1 सेंसर 1 ठीक है	
सेंसर न. 2 सेंसर 2 ठीक है	
सेंसर न. 3 सेंसर 3 ठीक है	
सेंसर न. 4 सेंसर 4 ठीक है	
सेंसर न. 5 सेंसर 5 ठीक है	
सेंसर न. 6 सेंसर 6 ठीक है	
सेंसर न. 7 सेंसर 7 मानक सेंसर	सक्रिय
सेंसर न. 8 सेंसर 8 ब्राइन का निम्न स्तर	सक्रिय
इन्कॉम TS-1001 सेंसर स्टेटस रिपोर्ट	

30 अगस्त 2010 13:13 द्वि अवस्था ----- 30 अगस्त 2010 13:13	
L 1:DISP 1-2 सेंसर सामान्य	
L 2:DISP 3-4 सेंसर सामान्य	
L 3:DISP 5-6 सेंसर सामान्य	
L 4:DISP 7-8 सेंसर सामान्य	
L 5:DISP 9-10 सेंसर सामान्य	
L 6:DISP 11-12 सेंसर सामान्य	
L 7:DISP 13-14 सेंसर सामान्य	
L 8:DISP 15-16 सेंसर सामान्य	
L 9: PREM इंटरस्टीलशियल सेंसर सामान्य	
L 11:अनलीड एनलेप सेंसर सामान्य	
L 12:डीजल STP सम्प सेंसर सामान्य	
L 13:PREM STP सम्प सेंसर सामान्य	
L 14:UNLD STP सम्प सेंसर सामान्य	
***** समाप्त *****	
वीडर रूट TLS-350 लिक्विड स्टेटस रिपोर्ट	

## अलार्म हिस्ट्री रिपोर्ट

----- सेंसर अलार्म -----  
L 2 :प्रेम STP सम्प  
STP सम्प  
फ्यूल अलार्म  
जलाई 20. 2017 पूर्वाहन 10:01 बजे

फ्यूल अलार्म  
जलाई 3. 2017 अपराहन 3:43 बजे

सेंसर आउट अलार्म  
3 मई 2017 अपराहन 2:25 बजे

\*\*\*\*\* समाप्त \*\*\*\*\*

इन्कॉम INTELLIGENT CONROLS INC P. O. BOX 638 SACO ME 04072 1-800-984-6266	
01/04/1999	अपराहन 2:22 बजे
सेंसर अलार्म	
01/04/1999	अपराहन 2:20 बजे
ब्राइन का उच्च स्तर सेंसर 16 सेंसर न. 16	
01/04/1999	अपराहन 2:20 बजे
डाई वेल सेंसर 12 सेंसर न. 12	
01/04/1999	अपराहन 2:20 बजे
ब्राइन का उच्च स्तर सेंसर 8 सेंसर न. 8	
01/04/1999	अपराहन 2:19 बजे
मानक सेंसर सेंसर 15 सेंसर न. 15	
01/04/1999	अपराहन 2:19 बजे
मानक सेंसर सेंसर 7 सेंसर न. 7	
01/04/1999	अपराहन 2:12 बजे
डाई वेल सेंसर 4 सेंसर न. 4	

इन्कॉम TS-1001 सेंसर अलार्म  
इतिहास

# वार्षिक IM टेस्टिंग फॉर्म



टेनेसी राज्य  
पर्यावरण व संरक्षण विभाग  
भूमिगत भंडारण टैंक डिवीज़न  
William R. Snodgrass Tennessee Tower  
312 Rosa L. Parks Avenue, 12<sup>th</sup> Floor  
Nashville, Tennessee 37243

वार्षिक इलेक्ट्रॉनिक इंटरस्टिशियल मॉनिटरिंग टेस्ट रिपोर्ट			
<p>इस रिपोर्ट का उपयोग इलेक्ट्रॉनिक इंटरस्टिशियल मॉनिटरिंग डिवाइस के कार्यात्मक परीक्षण का दस्तावेजीकरण करने के लिए किया जाता है</p> <p>➤ अनुमोदित तीसरे (3) पक्ष परीक्षण प्रक्रिया या निर्माता के अनुशंसित अभ्यास की अनुपस्थिति में, नीचे उल्लिखित प्रक्रिया का उपयोग यह सत्यापित करने के लिए किया जा सकता है कि भंडारणीय निगरानी उपकरण ठीक से काम कर रहे हैं</p> <p>➤ 24 जुलाई 2007 के बाद संस्थापित सभी UST प्रणालियों पर मध्यवर्ती निगरानी की आवश्यकता है।</p> <p>➤ इस जांच के दौरान खोजे गए किसी भी असामान्य परिचालन स्थितियों या संदिग्ध रिलीज की रिपोर्ट खोज के 72 घंटों के भीतर डिवीजन को दें। ऐसा करने में विफलता रिलीज की स्थिति में फंड क्रतरेन को पश्चान्न कर सकती है</p> <p>➤ इस रिपोर्ट में सभी पूर्ण मरम्मत, सेवा चालान, या रिसाव का पता लगाने वाले उपकरण प्रतिस्थापन के दस्तावेज़ संलग्न करें, और इन रिकॉर्डों को 12 महीने की अवधि के लिए बनाए रखें</p>			
I. UST सविधा		II. जांच करने वाला व्यक्ति	
UST सविधा आईडी #		नाम:	
सविधा नाम:		कंपनी:	
पता:		शहर:	राज्य:
शहर:	देश:	ज़िप:	फोन:
जांचकर्ता का हस्ताक्षर:		जांच की तिथि:	
III. टेस्ट एंड मॉनिटरिंग डिवाइस इनफार्मेशन (आवश्यकतानुसार अतिरिक्त पृष्ठ संलग्न करें)			
सेंसर ID			
निर्माता			
मॉडल #			
लोकेशन:			
सेंसर के प्रकार (जो लागू हो सभी को चेक करें)	<input type="checkbox"/> फ्लोट स्विच-प्रकार: <input type="checkbox"/> ऑप्टिकल सेंसर <input type="checkbox"/> वैक्यूम मॉनिटरिंग डिवाइस	<input type="checkbox"/> भेदभावपर्ण <input type="checkbox"/> इलेक्ट्रिकल कंडक्टिविटी सेंसर <input type="checkbox"/> अन्य (स्पष्ट करें):	<input type="checkbox"/> गैर-भेदभावपर्ण) <input type="checkbox"/> प्रेशर मॉनिटरिंग डिवाइस
सिस्टम सेटअप (जो लागू हो सभी को चेक करें)	<input type="checkbox"/> विज्युअल अलार्म <input type="checkbox"/> सबमर्सिबल पंप शटडाउन	<input type="checkbox"/> ऑडिएबल अलार्म <input type="checkbox"/> ऑफ साइट टेलीमैट्री अलार्म	<input type="checkbox"/> टैंक मॉनिटर लीक अलार्म <input type="checkbox"/> अन्य (स्पष्ट करें)
IV. इलेक्ट्रॉनिक इंटरस्टिशियल मॉनिटरिंग टेस्ट प्रक्रिया			
चेक पूरे हए	कार्य		

# मध्यवर्ती निगरानी

## आपको क्या जरूर करना चाहिए:

- मासिक IM फॉर्म पूरा करें और हर 30 दिन में सेंसर स्टेटस और अलार्म हिस्ट्री रिपोर्ट संलग्न करें।
- अंतिम 12 लगातार महीनों के लीक जांच परिणामों को संभाल कर रखें।
- 72 घंटों के भीतर सभी अलार्मों की जांच करें और की गई कार्रवाई का दस्तावेजीकरण करें
- सभी संदेहास्पद रिलीज़ों को 72 घंटों के भीतर रिपोर्ट करें।
- उचित फंक्शन सुनिश्चित करने के लिए वार्षिक सेंसर परीक्षण आयोजित करें।

# पाइपिंग रिलीज डिटेक्शन के लिए SIR

- आवधिक पाइपिंग रिसाव का पता लगाने का रूप
- चूंकि माप तब लिया जाता है जब ईंधन को पहली बार टैंक में रखा जाता है और जब इसे नोजल पर भेजा जाता है तो यह विधि टैंक और पाइपिंग दोनों के लिए पहचान देती है।
- पिछले 12 महीनों का पूरा SIR रिकॉर्ड होना चाहिए।

# पेशराइज्ड पाइपिंग आवश्यकताएं

आवधिक लाइन लीक का पता लगाने के विकल्प:

## 1. मासिक निगरानी

- SIR या इंटरस्टीशियल मॉनिटरिंग परिणाम (0.2 gph) के 12 महीने

## 2. वार्षिक लाइन कसाव परीक्षण

- लाइन टाइटनेस टेस्टर द्वारा परीक्षण विधि के लिए प्रमाणित। (0.1 gph)

## 3. इलेक्ट्रॉनिक लाइन लीक डिटेक्टर

- 0.2 gph परिणाम पास करने के 12 महीने या; वार्षिक 0.1 gph परिणाम

# दबावयुक्त पाइपिंग सारांश

प्रेसराइज्ड पाइपिंग लीक डिटेक्शन के लिए कॉलम ए

से एक और कॉलम बी से एक की आवश्यकता होती है

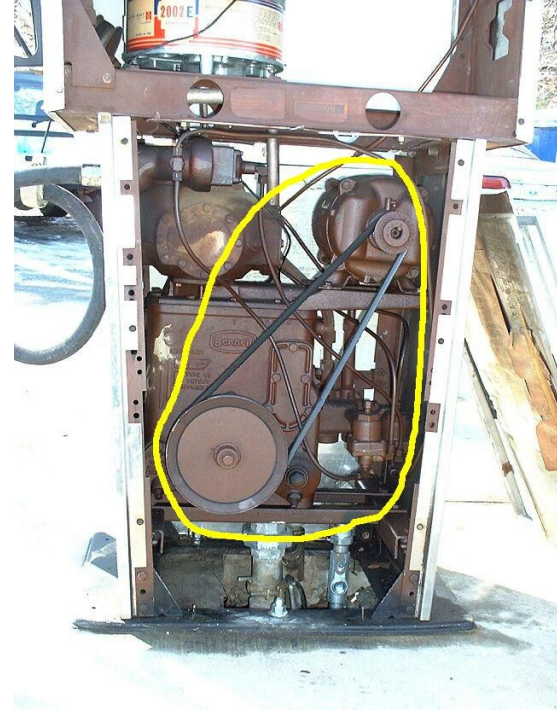
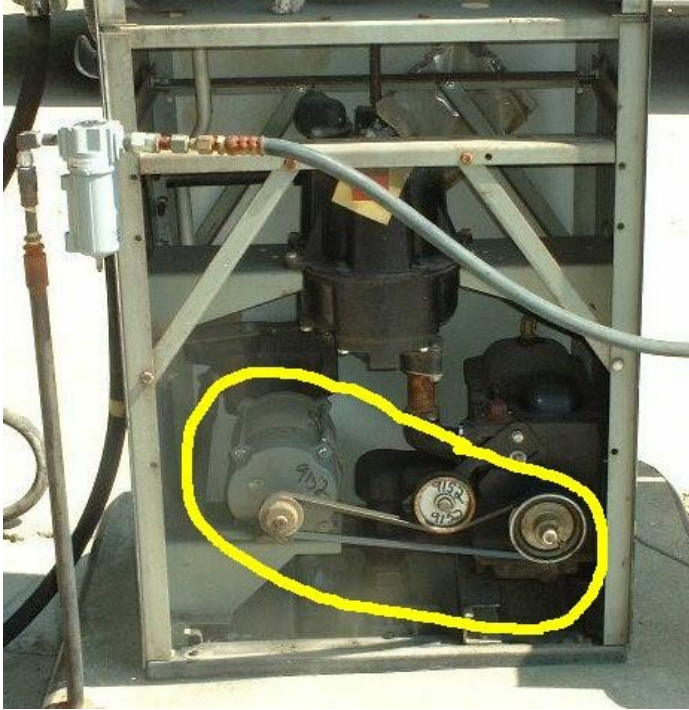
कॉलम A		कॉलम B
आपत्तिजनक		आवधिक
ऑटोमेटिक लाइन लीक डिटेक्टर (मैकेनिकल या इलेक्ट्रिक)	और	वार्षिक लाइन कसाव परीक्षण (0.1gph)
		वार्षिक इलेक्ट्रॉनिक लीक लाइन डिटेक्टर परिणाम (0.1gph)
		इलेक्ट्रॉनिक लीक लाइन डिटेक्टर परिणाम (0.2gph) के 12 महीने
		SIR रिकॉर्ड्स के 12 महीने (0.2 gph)
		IM सेंसर स्टेटस और अलार्म हिस्ट्री रिपोर्ट्स के 12 महीने

# सक्शन पाइपिंग

डिस्पेंसर में सक्शन पंप का उपयोग करके टैंक से उत्पाद खींचता है।

सक्शन पाइपिंग डिस्पेंसर के अंदर एक सक्शन पंप की उपस्थिति से संकेत मिलता है (पुली और बेल्ट के लिए देखें)।

टैंक के ऊपर एक सम्प में कोई सबमर्सिबल पंप हेड नहीं है।





# सुरक्षित सक्शन a.k.a. 'यूरोपीय सक्शन'

उस सक्शन पाइपिंग के लिए कोई लीक जांच की जरूरत नहीं होती

है जो निम्नलिखित दोनों शर्तों को पूरा करती है:

1. पाइपिंग ढलान वाली है, इसलिए यदि सक्शन खो जाता है तो उत्पाद वापस टैंक में चला जाएगा;

और

2. डिस्पेंसर के नीचे (टैंक पर नहीं) सक्शन पंप के पास केवल एक चेक वॉल्व होता है।

वह पाइपिंग जो इन मानदंडों को पूरा करती है उसे **“सुरक्षित सक्शन”** कहते हैं।

यदि इन दो मानदंडों को पूरा नहीं किया जाता है, तो सक्शन पाइपिंग के लिए लीक का पता लगाना

आवश्यक है।

# सक्शन पाइपिंग लीक डिटेक्शन

यदि आपके पास “**सुरक्षित सक्शन**” नहीं हो तो, आपको

निम्नलिखित में से किसी एक विधि से पाइपिंग लीक की जांच

- अवश्यकरनी चाहिए:
  - **लाइन टाइटेनेस टेस्टिंग**- हर 3 साल में जरूरी
  - **मासिक निगरानी**-पिछले बारह महीने के वैध SIR या इंटरस्टीशियल मॉनिटरिंग रिकॉर्ड

# आपके लिए क्या जानना जरूरी है पाइपिंग लीक डिटेक्शन

- > जानिए प्रेसराइज्ड पाइपिंग और सक्शन पाइपिंग के बीच अंतर कैसे बताएं।
- > प्रेसराइज्ड पाइपिंग में लीक डिटेक्शन के **दो रूप** होने चाहिए।  
(विनाशकारी और आवधिक)
- > सक्शन पाइपिंग **यदि** कुछ आवश्यकताओं को पूरा करता है तो इसे लीक का पता लगाने की आवश्यकता नहीं होती है। (**सुरक्षित सक्शन**)
- > आपातकालीन जनरेटर पाइपिंग जो सुरक्षित सक्शन नहीं है और 7/24/2007 से पहले स्थापित किया गया था, को 13 अक्टूबर, 2021 तक लीक का पता लगाने की आवश्यकता होगी।

# हमने शामिल किया है...

- ✓ टैंक और पाइपिंग
- ✓ गिरने या फैलने से रोकना
- ✓ ओवरफिल की रोकथाम
- ✓ जंग से सुरक्षा
- ✓ लीक डिटेक्शन

अगला:

नोटिफिकेशन, नया इनस्टॉलेशन, मोटर  
फ्यूल डिस्पेंसर

# इनस्टॉलेशन नोटिफिकेशन

इनस्टॉलेशन का नोटिस 2-चरण वाली प्रक्रिया है:

1. इनस्टॉलेशन से 15 दिन **पहले**, एक प्री-इनस्टॉलेशन नोटिफिकेशन फॉर्म और टैंक शुल्क जमा करें, **और**
  2. **टैंक को सर्विस में रखने के** 15 दिन बाद नोटिफिकेशन फॉर्म, CN-1260 जमा करें।
- 10% से अधिक एथेनाॉल या 20% बायोडीजल युक्त ईंधन रखने वाले टैंकों के लिए वैकल्पिक ईंधन फॉर्म जमा किए जाने चाहिए।

# टैंक को सर्विस में रखने से पहले

पहली बार किसी टैंक में उत्पाद डालने से **पहले**:

1. टैंक को पंजीकृत किया जाना चाहिए और शुल्क का भुगतान किया जाना चाहिए।
2. स्पिल व ओवरफिल रोकथाम जगह पर होनी चाहिए।

**जब उत्पाद को पहली बार टैंक में रखा जाता है:**

1. लीक का पता लगाना शुरू करें।
2. **ईंधन देने से पहले** टैंक और लाइन की जकड़न का परीक्षण करें।
3. 13 अक्टूबर, 2018 के बाद स्थापित नए UST सिस्टम के लिए ओवरफिल रोकथाम के लिए बॉल फ्लोट वाल्व का उपयोग नहीं किया जा सकता है।

# इन परिवर्तनों की रिपोर्ट करें

स्थिति में निम्नलिखित परिवर्तनों की सूचना 30 दिनों के भीतर

डिवीज़न को दी जानी चाहिए:

- स्वामित्व में बदलाव:
- मालिक या ऑपरेटर के पते में परिवर्तन;
- टैंक या पाइपिंग उपकरण या टैंक सामग्री में परिवर्तन;
- सर्विस में परिवर्तन (बंद या अस्थायी बंद)

# नोटिफिकेशन फॉर्म

- नोटिफिकेशन फॉर्म डिवीज़न की वेबसाइट पर उपलब्ध है:

[http://tdec.tn.gov/etdec/DownloadFile.aspx?row\\_id=CN-1260](http://tdec.tn.gov/etdec/DownloadFile.aspx?row_id=CN-1260)

- नोटिफिकेशन फॉर्म यहाँ से प्राप्त किया जा सकता है:

भूमिगत भंडारण टैंक डिवीज़न

William R. Snodgrass Tennessee Tower

312 Rosa L. Parks Avenue, 12<sup>th</sup> Floor

Nashville, Tennessee 37243

या 8 क्षेत्रीय पर्यावरण फील्ड ऑफिस लोकेशन में से किसी पर।



# सभी नए इनस्टॉलेशन की आवश्यकता द्वितीयक रोकथाम

- 24 जुलाई, 2007 के बाद स्थापित सभी नए और रिप्लेसमेंट टैंक और प्रेसराइज्ड पाइपिंग को दोहरी दीवारों वाला होना चाहिए और इंटरस्टीशियल मॉनिटरिंग रिलीज डिटेक्शन का उपयोग करना चाहिए।
- 24 जुलाई, 2007 के बाद स्थापित नए मोटर ईंधन डिस्पेंसर के लिए द्वितीयक नियंत्रण आवश्यक है।
- द्वितीयक नियंत्रण को पर्यावरण को रिलीज होने से रोकना चाहिए और रिलीज को तब तक शामिल करना चाहिए जब तक कि इसे पहचाना और हटाया नहीं जा सकता।
- सुरक्षित सकशन पाइपिंग के लिए द्वितीयक रोकथाम की आवश्यकता नहीं होती है।

# नई स्थापना पर माध्यमिक नियंत्रण



दूसरी तरह से निहित पाइपिंग के साथ डिस्पेंसर  
रोकथाम सम्प

# मोटर ईंधन डिस्पेंसर

- अंडर डिस्पेंसर कन्टेनमेंट:
    - तरल टाइट होना चाहिए।
    - उत्पाद अनुकूल होना चाहिए।
    - विजुअल निरीक्षण अनुमत होना चाहिए।
  - **सभी** डिस्पेंसर का त्रैमासिक निरीक्षण किया जाना चाहिए।
  - इन निरीक्षणों का लॉग बनाए रखा जाना चाहिए।
- \*इसके लिए फॉर्म डिवीज़न की वेबसाइट पर देखा जा सकता है।

# डिस्पेंसर निरीक्षण फॉर्म



टेनेसी राज्य  
पर्यावरण व संरक्षण विभाग  
भूमिगत भंडारण टैंक डिवाइजन  
William R. Snodgrass Tennessee Tower  
312 Rosa L. Parks Avenue, 12th Floor  
Nashville, Tennessee 37243

## तिमाही डिस्पेंसर निरीक्षण लॉग

### निर्देश

टेनेसी अंडरग्राउंड स्टोरेज टैंक नियमों की आवश्यकता है कि सभी पेट्रोलियम डिस्पेंसर पर त्रैमासिक दृश्य निरीक्षण किया जाए। नियम 0400-18-01-.04(1)(f) के लिए आवश्यक है कि डिस्पेंसर कवर खोले जाएं और सीप और ड्रिप सहित पेट्रोलियम रिलीज के लिए एक दृश्य निरीक्षण हर तीन (3) महीनों में कम से कम एक बार किया जाए। कम से कम पिछले बारह (12) महीनों में पेट्रोलियम रिलीज के लिए निरीक्षण किया गया है। नियम 0400-18-01-.04(1)(g) में पेट्रोलियम की उपस्थिति के लिए डिस्पेंसर सम्प के दृश्य निरीक्षण की आवश्यकता होती है।

- प्रत्येक महीने में एक बार सुविधा में प्रत्येक स्पिल बकेट के दृश्य निरीक्षण के परिणामों को रिकॉर्ड करने के लिए इस फॉर्म का उपयोग करें।
- प्रत्येक फैसिलिटी के लिए अलग फॉर्म का उपयोग करें। फॉर्म दी गई जगह पर वर्ष को इंगित करें।
- इस फॉर्म के आगे के हिस्से में सात स्पिल बकेट तक जगह होती है। यदि इस सुविधा में सात से अधिक डिस्पेंसर हैं, तो इस फॉर्म के पिछले हिस्से का उपयोग करें।
- यदि कोई लीक, रिसाव या टपकना नहीं है, तो उपयुक्त कॉलम और पंक्ति में 'ठीक है' को चिह्नित करें।
- यदि कोई लीक, रिसाव या टपकना देखा जाता है, तो इसे उपयुक्त कॉलम में नोट करें और की गई कार्रवाई का संकेत दें। डिस्पेंसर सम्प में किसी भी उत्पाद को हटा दें।
- आपको देखे गए किसी भी लीक, सीप या ड्रिप को ठीक करने के उपाय करने चाहिए। यदि कोई डिस्पेंसर कंटेनमेंट सम्प नहीं है, तो नियम 0400-18-01-.05 और .06 के अनुसार सीप और ड्रिप को ठीक करने के उपाय करने चाहिए।
- इन निरीक्षणों के पिछले 12 महीनों को बनाए रखें और उन्हें राज्य निरीक्षण के लिए उपलब्ध कराएं।

UST फैसिलिटी जानकारी		
नाम	सुविधा आईडी #:	
पता	शहर:	ज़िप:

### वर्ष

निरीक्षण तिथि	डिस्पेंसर #1	डिस्पेंसर #2	डिस्पेंसर #3	डिस्पेंसर #4	डिस्पेंसर #5	डिस्पेंसर #6	डिस्पेंसर #7	
	ठीक है	लीक	ठीक है	लीक	ठीक है	लीक	ठीक है	लीक

लीकेज पाए जाने पर की गई कार्रवाई

निरीक्षण करने वाले व्यक्ति (व्यक्तियों) के हस्ताक्षर

निरीक्षण तिथि	डिस्पेंसर #1	डिस्पेंसर #2	डिस्पेंसर #3	डिस्पेंसर #4	डिस्पेंसर #5	डिस्पेंसर #6	डिस्पेंसर #7	
	ठीक है	लीक	ठीक है	लीक	ठीक है	लीक	ठीक है	लीक

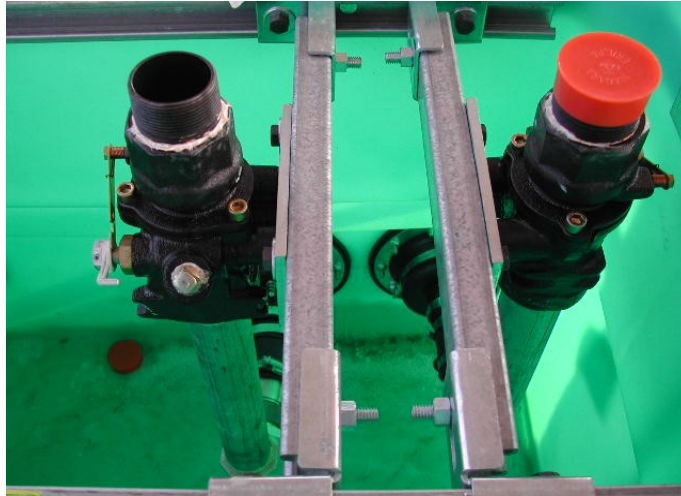
# UDC (अंडर डिस्पेंसर कन्टेनमेंट)



अंडर डिस्पेंसर  
कन्टेनमेंट सम्प:

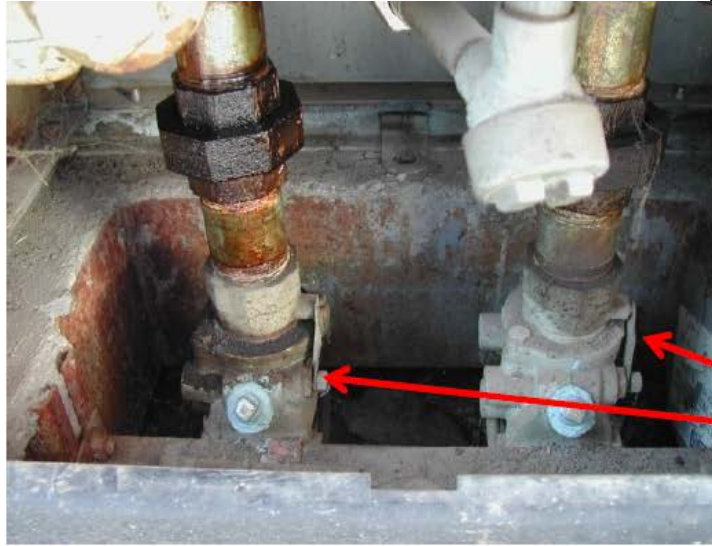


इम्पैक्ट/शियर  
वाल्व



# यूडीसी और डिस्पेंसर रिप्लेसमेंट

- डिस्पेंसर और "कनेक्टिंग उपकरण" को बदलने पर USD की आवश्यकता होती है।
- कनेक्टिंग उपकरण नीचे उपकरण है:
  - दबाव वाले सिस्टम में इम्पैक्ट/शियर वाल्व
  - सक्शन सिस्टम में यूनियन चेक वाल्व



यूनियन चेक वाल्व

इम्पैक्ट वाल्व



# हमने शामिल किया है...

- ✓ टैंक और पाइपिंग
- ✓ गिरने या फैलने से रोकना
- ✓ ओवरफिल की रोकथाम
- ✓ जंग से सुरक्षा
- ✓ लीक डिटेक्शन
- ✓ नोटिफिकेशन, नया इनस्टॉलेशन और मोटर फ्यूल डिस्पेंसर

अगला:

TOS, रिकॉर्ड कीपिंग और संदिग्ध विज्ञप्ति

# अस्थायी रूप से आउट ऑफ सर्विस (TOS)

- 30 दिनों के भीतर संशोधित अधिसूचना फॉर्म जमा करने की आवश्यकता है।
  - यदि टैंक में एक इंच या उससे कम तरल होता है तो मासिक रिलीज डिटेक्शन की आवश्यकता नहीं होती है।
  - कैथोडिक सुरक्षा प्रणाली (यदि मौजूद हो) को चालू रहना चाहिए जिसमें शामिल हैं
    - दो सबसे हाल के 3 साल के कैथोडिक संरक्षण परीक्षण।
    - तीन सबसे हाल की 60 दिन की रेक्टिफायर रीडिंग।
  - यदि TOS 3 महीने से अधिक है, तो पंप, लाइन, मैनुवे और सहायक उपकरण सुरक्षित होने चाहिए।
  - टैंक में 1 इंच से अधिक उत्पाद रखे जाने पर रिलीज का पता लगाया जाना चाहिए।
  - जब टैंकों को वापस सेवा में रखा जाता है, तो 30 दिनों के भीतर एक संशोधित अधिसूचना प्रपत्र दाखिल किया जाना चाहिए, यह सूचित करते हुए कि टैंक वर्तमान में उपयोग में हैं।



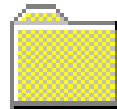
# यह रिकॉर्ड कीपिंग नहीं है



# रिर्कॉर्ड कीपिंग आवश्यकताएँ

आपको निम्नलिखित रिर्कॉर्ड अवश्य रखना चाहिए:

1. लीक डिटेक्शन रिर्कॉर्ड
2. कैथोडिक सुरक्षा रिर्कॉर्ड
3. रिपेयर रिर्कॉर्ड
4. क्लोजर रिर्कॉर्ड
5. कुछ इनस्टॉलेशन और संचालन रिर्कॉर्ड



# रिर्कॉर्ड कीपिंग के लिए सर्वश्रेष्ठ प्रबंधन अभ्यास

## Underground Storage Tank Compliance

Location  
Name \_\_\_\_\_

MAY 04 2011

टैब/डिवाइडर के साथ 3-  
रिंग बाइंडर में अनुपालन  
दस्तावेज बनाए रखने से  
निरीक्षण के लिए  
जानकारी का पता लगाना  
बहुत आसान हो जाता है।

TN

पर्यावरण व  
संरक्षण  
विभाग

# इनस्टॉलेशन/संचालन रिकॉर्ड

सिस्टम के जीवन के लिए ये रिकॉर्ड रखें:

1. प्रारंभिक टैंक/लाइन जकड़न जांच के परिणाम।
2. टैंक इनस्टॉलेशन या टैंक अपग्रेड के संबंध में कोई भी और सभी रिकॉर्ड।
3. CP सिस्टम की मरम्मत के संबंध में सभी रिकॉर्ड।
4. CP सिस्टम की मरम्मत के बाद टैंक/लाइन की जकड़न परीक्षण के परिणाम।
5. सभी टैंक और पाइपिंग मरम्मत रिकॉर्ड

\*\*\*ये रिकॉर्ड बाद के टैंक मालिक को दिए जाने चाहिए\*\*\*

# निम्नलिखित मरम्मत रिकॉर्ड रखें:

1. UST सिस्टम के जीवन के लिए सभी टैंक और पाइपिंग मरम्मत रिकॉर्ड रखें।
2. UST सिस्टम के जीवन के लिए टैंक लाइनिंग या टैंक उन्नयन का रिकॉर्ड रखें।

# रिलीज डिटेक्शन रिकॉर्ड कीपिंग

1. लीक का पता लगाने के परिणाम 12 महीने के
2. वार्षिक लाइन लीक डिटेक्टर परीक्षण परिणाम
3. वार्षिक लाइन टाइटनेस टेस्ट या पाइपिंग मासिक मॉनिटरिंग परिणाम के 12 महीने
4. गैर-सुरक्षित सक्शन लाइन की जकड़न परीक्षण के परिणाम कम से कम 3 वर्षों तक रखे जाने चाहिए।
5. मरम्मत की तारीखसे 1 वर्ष तक सभी रिसाव का पता लगाने वाले सिस्टम के रखरखाव, सेवा या मरम्मत के रिकॉर्ड।

# कैथोडिक सुरक्षा रिकॉर्ड रखना

## 1. अंतिम दो कैथोडिक सुरक्षा परीक्षण।

ये कैथोडिक सुरक्षा परीक्षक द्वारा हर 3 साल में किया जाना चाहिए)

## 2. पिछले तीन रेक्टिफायर निरीक्षण जब प्रभावित करंट का उपयोग किया जाता है।

(ये हर 60 दिनों में आमतौर पर एक टैंक मालिक या ऑपरेटर द्वारा किया जाना चाहिए)

# स्थायी बंद रिकॉर्ड रखना

क्लोजर आवश्यकताओं और क्लोजर मूल्यांकन के परिणामों के अनुपालन को प्रदर्शित करने वाले रिकॉर्ड्स को पूरा करने

के बाद **3 साल** तक बनाए रखा जाना चाहिए:

- 📁 - पूर्व मालिक जिसने UST सिस्टम को बंद कर दिया, **या**
- 📁 - जगह का वर्तमान स्वामी, **या**
- 📁 - इन रिकॉर्ड को डिवीजन को मेल करें।



# हमने शामिल किया है...

- ✓ टैंक और पाइपिंग
- ✓ गिरने या फैलने से रोकना
- ✓ ओवरफिल की रोकथाम
- ✓ जंग से सुरक्षा
- ✓ लीक डिटेक्शन
- ✓ नोटिफिकेशन, नया इनस्टॉलेशन और मोटर फ्यूल डिस्पेंसर
- ✓ TOS और रिकॉर्ड कीपिंग,

अगला:

रेड टैग्स, वित्तीय जिम्मेदारी, रिलीज़

# रेड टैग्स



# अवैध डिलीवरी के बारे में कुछ शब्द ...

- यह तब होता है जब डिलीवरी उन टैंकों में की जाती है जिन्हें लाल टैग किया गया है।
- टैंक मालिक और डिलीवरी कंपनी के लिए उल्लंघन
- लाल टैग वाले स्थानों की डिलीवरी कंपनियों को सूचित करने के लिए वेब लिस्टिंग।

<https://www.tn.gov/environment/program-areas/ust-underground-storage-tanks/ust/sites-under-delivery-prohibition.html>



मध्य पूर्व टेनेसी एम्बर अलर्ट: कार्ली टेंट | टीबीआई से विवरण के लिए क्लिक करें



# भूमिगत भंडारण टैंक

भूमिगत भंडारण टैंकों के डिवीजन का मिशन भविष्य में पेट्रोलियम भूमिगत भंडारण टैंक रिलीज को रोकने और मौजूदा पेट्रोलियम भूमिगत भंडारण टैंक संदूषण को दूर करके मानव स्वास्थ्य और पर्यावरण की रक्षा करना है।

**संपर्क और इवेंट्स**

और पढ़ें

**डिलीवरी न करें**  
 T.C.A. 68-215-1066 का उल्लंघन करने वाली कोई भी डिलीवरी इस डिलीवरी के कारण \$10,000 तक का फाइन हो सकता है।  
 T.C.A. 68-215-121 अनधिकृत रूप से टैंक को निकाला जाना बरकरा से

**निषेध के तहत साइट**

इस सूची में दिखाई देने वाली सुविधाओं को पेट्रोलियम डिलीवरी नहीं मिलनी चाहिए न ही उन्हें पेट्रोलियम भंडारण चाहिए।

**प्रपत्र और मार्गदर्शन**

और पढ़ें



# रिपोर्टिंग विज्ञप्ति

## सभी संदेहास्पद या पुष्टिकृत रिलीज 72 घंटों के अंदर

### डिवीजन को रिपोर्ट करें।

संदेहास्पद रिलीज के उदाहरण:

- विफल मासिक ATG रिपोर्ट (अचानक पानी का प्रवेश, अनिश्चित वितरण, आदि)
- विफल मासिक SIR रिपोर्ट
- लगातार दो SIR अनिर्णायक रिपोर्ट
- विफल मासिक 0.2 ELLD परीक्षण (यदि 12 महीने 0.2 gph परीक्षण उपलब्ध नहीं है।)
- टैंक इंटरस्टिस अलार्म
- असामान्य परिचालन स्थिति
- **\*असफल वार्षिक लाइन टेस्ट\***

संदेहास्पद रिलीज की रिपोर्ट करना इतना महत्वपूर्ण क्यों है?

# वित्तीय ज़िम्मेदारी

टेनेसी UST नियमों में कहा गया है कि UST सिस्टम से रिसाव के लिए एक टैंक मालिक या ऑपरेटर को वित्तीय रूप से जिम्मेदार होना चाहिए। इसका अर्थ है:

1. आपको गंदगी की सफ़ाई करने में आने वाली लागत का भुगतान करने में सक्षम होना चाहिए और/या
2. संपत्ति के नुकसान और/या शारीरिक चोट के लिए तीसरे पक्ष को मुआवजा देना चाहिए।

किसी रिलीज को साफ करने की लागत हो सकती है

## उच्च

# सहायता उपलब्ध है

टेनेसी के पास इन खर्चों में मदद करने के लिए एक कोष है, लेकिन टैंक मालिकों को सफाई लागत के एक हिस्से का भुगतान करना होगा।



सफ़ाई की लागत

आप इन लागतों के किस हिस्से का भुगतान करना चाहेंगे?

# पेट्रोलियम भूमिगत भंडारण टैंक फंड

- टैंक मालिकों को पेट्रोलियम रिलीज की उपचारात्मक लागत वहन करने में मदद करने के लिए UST फंड की स्थापना की गई थी।
- मौद्रिक वित्त पोषण:
  - वार्षिक टैंक शुल्क (\$125 प्रति वर्ष प्रति टैंक या टैंक कम्पार्टमेंट)
  - टेनेसी में आयातित पेट्रोलियम उत्पादों और टेनेसी में निर्मित पेट्रोलियम उत्पादों के प्रत्येक गैलन पर एक प्रतिशत (0.4¢) प्रति गैलन के चार दसवें हिस्से का पर्यावरण आश्वासन शुल्क
- यह फंड रिलीज के लिए \$ 2 मिलियन डॉलर तक और तीसरे पक्ष के नुकसान के लिए \$ 1 मिलियन डॉलर तक शामिल करता है।
- अब तक, फंड ने सफाई लागतों में \$344 मिलियन से अधिक का भुगतान किया है।
- फंड प्रवेश स्तर ("कटौती योग्य") \$20,000 प्रति घटना (रिलीज) है।

\*टैंक मालिकों को फंड से सहायता प्राप्त करने से पहले अदालत द्वारा दिए गए फैसले के अनुसार किसी तीसरे पक्ष को हुए नुकसान के लिए सफाई से संबंधित योग्य खर्चों के पहले \$20,000 और/या पहले \$20,000 का



# फंड तक पहुंच

## इस फंड तक पहुंचने के लिए:

1. आपको फंड पात्रता को स्थापित और बनाए रखना चाहिए
  - प्रत्येक UST को डिवीजन के साथ पंजीकृत करना।
  - प्रत्येक सुविधा के लिए सभी वार्षिक टैंक शुल्क का समय पर भुगतान करना।
2. किसी फंड के पात्र स्थान से रिलीजको फंड कवर किया जाना चाहिए। मतलब रिलीज के समय, मालिक को निम्नलिखित के अनुपालन का प्रदर्शन करना चाहिए:
  - लागू UST निर्माण
  - लीक डिटेक्शन आवश्यकताएं
  - संचालन आवश्यकताएं
  - रिपोर्टिंग आवश्यकताएँ (किसी रिलीज या संदेहास्पद रिलीज की रिपोर्ट 72 घंटे के भीतर डिवीजन को देना।)

**टैंक के मालिक गैर-निधि कवर रिलीज की  
वित्तीय लागत के लिए जिम्मेदार हैं!**

# आखिरी सीमा...

हालांकि सुविधा फंड के पात्र हो सकती है, सुविधा में रिलीज को साफ करने के दावे को अस्वीकार किया जा सकता है यदि कोई सुविधा रिलीज होने पर अनपालन में नहीं थी।  
अपने साथ ऐसा न होने दें।



# हमने शामिल किया है...

- ✓ टैंक और पाइपिंग
- ✓ गिरने या फैलने से रोकना
- ✓ ओवरफिल की रोकथाम
- ✓ जंग से सुरक्षा
- ✓ लीक डिटेक्शन
- ✓ नोटिफिकेशन, नया इनस्टॉलेशन और मोटर फ्यूल डिस्पेंसर
- ✓ TOS और रिकॉर्ड कीपिंग
- ✓ रेड टैग्स और वित्तीय जिम्मेदारी

अगला:



**परिक्षण समय!**

# संपर्क जानकारी: फील्ड ऑफिस

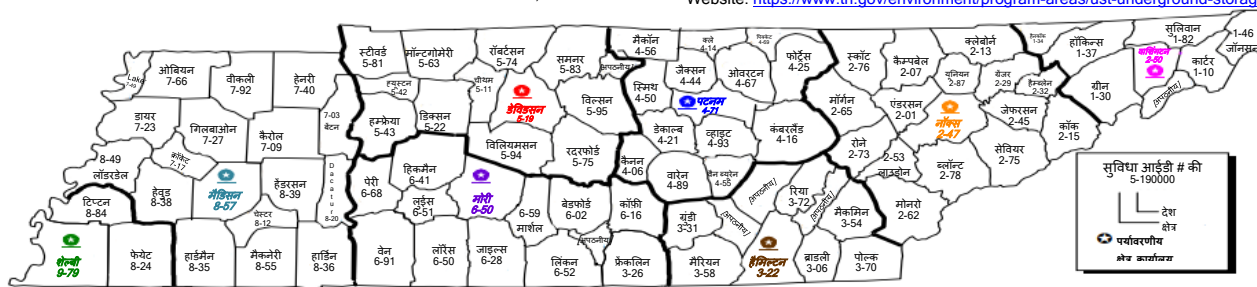
1 जून, 2020

## भूमिगत भंडारण टैंकों का टेनेसी प्रभाग

### पर्यावरण फील्ड ऑफिस

12<sup>th</sup> Floor, TN Tower (615) 532-0945  
312 Rosa L. Parks Ave. (615) 532-0199 (फैक्स)  
Nashville, TN 37243 Website: <https://www.tn.gov/environment/program-areas/ust-underground-storage-tanks.html>

### केंद्रीय कार्यालय का पता



#### जॉन्सन सिटी फील्ड ऑफिस

Box 1 - वाशिंगटन काउंटी 90  
2305 Silverdale Road  
Johnson City, TN 37601-2162  
(423) 854-5400  
(423) 854-6101 (फैक्स)

#### मिडिलब्रोक फील्ड ऑफिस

Region 2 - Knox County 47  
3711 Middlebrook Pike  
Knoxville, TN 37921-5602  
(865) 594-6035  
(865) 594-6105 (फैक्स)

#### चट्टानोगा फील्ड ऑफिस

Region 3 - Hamilton County 33  
1301 Riverfront Parkway, Suite #206  
Chattanooga, TN 37402  
(423) 634-5745  
(423) 634-6389 (फैक्स)

#### कुकविले फील्ड ऑफिस

Region 4 - Putnam County 71  
1221 South Willow Avenue  
Cookeville, TN 38506  
(931) 520-6688  
(931) 432-6952 (फैक्स)

केविन राइस / Kevin Rice.....(854-5441)  
डॉन टेलर / Don Taylor.....(854-5391)  
\* मार्क ब्रासवेल / Mark Braswell.....(854-5459)  
मिज़ी बेरी / Mitzie Berry.....(854-5444)  
मार्गरेट गिनी / Margaret Greene.....(854-5443)  
हीदर मॉट / Heather Mott.....(854-5486)  
डस्टिन टर्नर / Dustin Turner.....(434-6625)

#### केंद्रीय कार्यालय की स्थिति

हॉली मार्लो / Holly Marlowe.....(594-5448)  
क्रिस लेविस / Chris Lewis.....(594-5449)  
टोड बिक्सलर / Todd Bixler.....(594-5455)  
काइल बीवर्ली / Kyle Beverly.....(594-5454)  
जेसिका डी होप / Jessica De Hope.....(594-5508)  
रिक हुरिशन / Rick Huchison.....(594-5586)  
डेविड स्टोन / David Stone.....(594-2145)  
किल्लेन मिडल्टन / Killen Middleton.....(594-5586)  
डॉग कंट्रॉल / Doug Cantrell.....(594-2145)

रैंडी स्लाटर / Randy Slater.....(634-5737)  
डोनेनी बेकेट / Donene Beckett.....(634-5722)  
निगेल लूथर / Nigel Luther.....(634-5760)  
ब्रूस रोहबाघ / Bruce Rohrbaugh.....(634-5850)  
टोन्या स्पेंस कॅसन / Tonya Spence Casson.....(634-5723)  
रिक्की कैथी / Ricky Cathey.....(634-6024)

रैंडी स्लाटर / Randy Slater.....(520-6669)  
स्टेसी क्लार्क / Stacey Clark.....(520-6671)  
सारा केनी / Sara Kenney.....(520-6662)  
जस्टिन इवॉस / Justin Evans.....(520-6670)

मैशबर्न फील्ड ऑफिस  
Region 5 - Davidson County 19  
711 R. S. Gess Blvd  
Nashville, TN-7000  
(615) 687-7000  
(615) 687-7078 (फैक्स)

हॉन्डा की / Rhonda Key.....(532-0989)  
कैरी एंसेल / Carrie Ancell.....(532-0987)  
रॉबर्ट विल्सन / Robert Wilson.....(687-7093)  
मार्क ब्रिंटॉन / Mark Brinton.....(687-7096)  
पेगी ओट्टेफील्ड / Paige Ottenfeld.....(253-3994)  
इथान राल्फ / Ethan Ralph.....(687-7094)  
जो मॅकक्रॉरी / Jo McCrary.....(532-0123)  
किम किर्क / Kim Kirk.....(532-0141)

#### \*\*मैशबर्न फील्ड ऑफिस जारी है

कोवंबिया फील्ड ऑफिस  
Region 6 - Maury County 60  
1421 Hampshire Pike  
Columbia, TN 38401  
(931) 380-3371  
(931) 380-3397 (फैक्स)

डैल रोबिंसन / Dale Robinson.....(840-4145)  
मार्क मैशबर्न / Mark Mashburn.....(840-4146)  
स्टीव मैकमहान / Steve McMahan.....(840-4147)  
\*जॉन राइट / John Wright.....(687-7089)  
ड्रू स्टोर्म / Drew Storm.....(687-7095)  
कटरीना हंटर / Katrina Hunter.....(687-7086)  
हॉन्ना नोडेल / Hannah Nodell.....(253-3236)

जैक्सन फील्ड ऑफिस  
Region 7 & 8 - Maury County 57  
1625 Hollywood Drive  
Jackson, TN 38305  
(731) 512-1300  
(731) 661-6283 (फैक्स)

रॉन्डा जॉन्सन / Ronda Johnson.....(512-1342)  
बेन रोसी / Ben Rowsey.....(512-1344)  
एलन डॉज / Alan Dodge.....(512-1346)  
जेरॉड स्लाटर / Jarrod Slaughter.....(512-1345)

मैम्फिस फील्ड ऑफिस  
Region 9 - Shelby County 79  
8383 Wolf Lake Drive  
Bartlett, TN 38133-4119  
(901) 371-3000  
(901) 371-3170 (फैक्स)

जेफ फिलिप्स / Jeff Phillips.....(371-3032)  
रोशांदा फोसीर्थ / Roshanda Forsythe.....(371-3161)  
कारी बुज़ीड / Kari Bouzeid.....(371-3124)  
केविन ब्रूस / Kevin Bruce.....(371-3037)  
डेविड ग्रेस / David Groce.....(371-3036)  
केसी नॉरिस / Casey Norris.....(371-3034)  
जोनाथन विल्सन / Jonathan Wilson.....(371-3030)  
काइल मूर / Kyle Moore.....(578-3030)

TN

पर्यावरण व  
संरक्षण  
विभाग